

TB 18 M

INDUSTRIESAUGER



LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne



KAPAZITÄT
45 Lt

EIGENSCHAFTEN

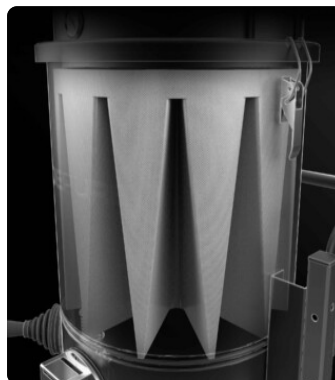
- Geeignet für den Dauerbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl
- Hohe Filterkapazität und Effizienz
- Mehrere Konstruktionsoptionen erhältlich

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfiltrerrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	45 Lt
Abmessungen	550 x 620 mm
Gesamthöhe	1353 mm
Gewicht	50 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	15000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG

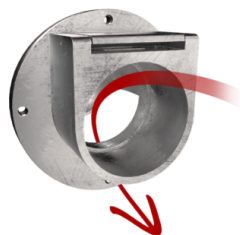


VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



ABWEISER

Interner Ablenker zum Schutz des Filters



SCHIEBEGRIFF



3-POLIGER INDUSTRIESTECKER



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PRV

Eingebautes Überdruckventil

OPTIONEN**VERFÜGBARE FILTERMEDIEN****HEPA 14**

Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

**PTFE ANT**

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN
60335-2-69)

**PTFE**

PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

**NOMEX**

Filtermaterial für hohe Temperaturen bis
250° Celsius

**MTF**

Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

**ANT M**

Antistatischer Filter (M Klasse EN
60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz}

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



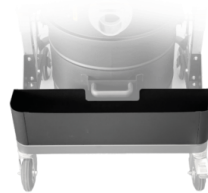
MAGNETISCHER ZUBEHÖRHALTER



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



AB
Zubehörkorb



GRD
Erdung



KDP
Druckdifferenz KIT für Eintütung



FLT
Schwimmer

ZUBEHÖR



P13638

STARTER KIT Ø 40MM

Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P12350

STARTER KIT Ø 50MM

Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P13639

WET & DRY KIT Ø 40MM

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 40 mm



P11887

WET & DRY KIT Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P13640

KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 40MM

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm



P12348

KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 50 mm



P13970

SAUGERARM Ø70

Flexibler PVC-Absaugarm zur Montage an vorhandenen Modellen - 1,2 m Länge - d70