

DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

FOX 7,5 S

LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER



LEISTUNG
5,5 kW - 7,5 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne

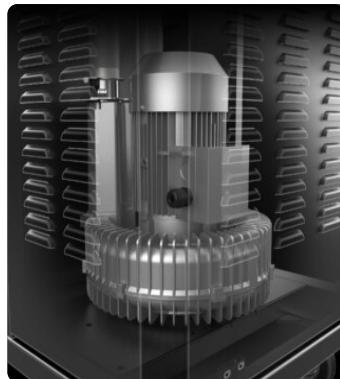


KAPAZITÄT
100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarker und zuverlässiger Industriesauger aus Stahl
- Geeignet für den Dauerbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche
- Zykloneffekt und Filter der Klasse M mit großer Oberfläche
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



SAMMLEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	5,5 kW - 7,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	440 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	76 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	660 X 1200 mm
Gesamthöhe	1510 mm
Gewicht	175 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm ²
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtees Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industiestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV

Eingebautes Überdruckventil

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 3 Polyester Filterpatrone, 9 m² Filterfläche



PSC

Halbautomatischer pneumatischer Filterrüttler



SE

Halbautomatischer elektrischer Filterrüttler



COM

Kompressor im Gerät
Chassis für den Kompressor angepasst

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

**PTFE ANT**

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

**PTFE**

PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

**NOMEX**

Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius

**MTF**

Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

**BFL**

M Klasse Filter 38.000 cm²

**ANT M**

Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

**HEPA 14**

Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 Hz

60 Hz
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE
DRITTE PARTEI**



RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF



KDP
Druckdifferenz KIT für Eintütung



GRD
Erdung



GFR
Ösenschrauben



FLT
Schwimmer



FKL
Gabelstapler Halterung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und
Gehäuse



TX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A), Gehäuse
und Struktur



KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des
Behälters durch Anheben mit einem
Gabelstapler.

ZUBEHÖR**P13638****STARTER KIT Ø 40MM**

Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

**P12350****STARTER KIT Ø 50MM**

Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

**P13639****WET & DRY KIT Ø 40MM**

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 40 mm

**P11887****WET & DRY KIT Ø 50MM**

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

**P12348****KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 50MM**

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 50 mm

**P13640****KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 40MM**

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm

**P01033****KIPPVORRICHTUNG – ABSTANDSCHELLE Ø 450MM**

Bügel zum Heben des Behälters mit einem Gabelstapler, Durchmesser des Behälters mit Hebering: 450 mm. Auf diese Weise kann der Behälter ...

**P11287****KIPPVORRICHTUNG – RING Ø 450MM**

Ring zum Heben des Behälters, Durchmesser: 450 mm. Unerlässlich bei einer Verwendung mit dem Hebebügel. Mithilfe dieser beiden Vorrichtun ...