DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

FOX 5,5 S

LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER



LEISTUNG
4 kW - 5,5 HP

ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarker und zuverlässiger Industriesauger aus Stahl
- Zykloneffekt und Filter der Klasse M mit großer Oberfläche
- Geeignet für den Dauerbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	4 kW - 5,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	360 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	76 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	660 X 1200 mm
Gesamthöhe	1510 mm
Gewicht	155 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV
Eingebautes Überdruckventil

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP
Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 3 Polyester Filterpatrone, 9 m² Filterfläche



PSC
Halbautomatischer pneumatischer Filterrüttler



SE
Halbautomatischer elektrischer Filterrüttler



COM
Kompressor im Gerät
Chassis für den Kompressor angepasst

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



PTFE ANT
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



PTFE
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



MTF
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



BFL
M Klasse Filter 38.000 cm²



ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



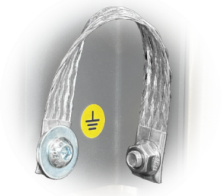
ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI



RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF



KDP
Druckdifferenz KIT für Eintütung



GRD
Erdung



GFR
Ösenschrauben



FLT
Schwimmer



FKL
Gabelstapler Halterung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



TX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A), Gehäuse und Struktur



KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.

ZUBEHÖR



P13638
STARTER KIT Ø 40MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P12350
STARTER KIT Ø 50MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P13639
WET & DRY KIT Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 40 mm



P11887
WET & DRY KIT Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P12348
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 50 mm



P13640
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm



P01033
KIPPVORRICHTUNG – ABSTANDSCHELLE Ø 450MM
Bügel zum Heben des Behälters mit einem Gabelstapler, Durchmesser des Behälters mit Hebering: 450 mm. Auf diese Weise kann der Behälter ...



P11287
KIPPVORRICHTUNG – RING Ø 450MM
Ring zum Heben des Behälters, Durchmesser: 450 mm. Unerlässlich bei einer Verwendung mit dem Hebebügel. Mithilfe dieser beiden Vorrichtun ...