

DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

# PUMA 25

## HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER



**LEISTUNG**  
18,5 kW - 25 HP



**ANWENDUNG**  
Stäube, Feststoffe und  
Späne



**KAPAZITÄT**  
175 Lt

**EIGENSCHAFTEN**

- Hohe Leistung auch im Dauereinsatz
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar
- Absaugung von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten möglich
- Kann in zentrale Absauganlagen integriert werden

**HIGHLIGHTS**


**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



**FILTEREINHEIT**

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



**FILTER REINIGUNGSSYSTEM**

Mit einem ergonomischen manuellen Filterrüttler können Sie den Filter einfach und schnell reinigen, indem Sie Staub und Ablagerungen von der Filteroberfläche entfernen.



**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	18,5 kW - 25 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	320 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1380 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar

**MASCHINE**

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	370 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



**SP**  
Druckluftabreinigung  
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m<sup>2</sup> Filterfläche



**SE**  
Halbautomatischer elektrischer Filtrerrüttler



**PSC**  
Halbautomatischer pneumatischer Filtrerrüttler



**COM**  
Kompressor im Gerät  
Chassis für den Kompressor angepasst

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



**HEPA 14**  
Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser



**PTFE ANT**  
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**PTFE**  
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**NOMEX**  
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



**MTF**  
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



**ANT M**  
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG**



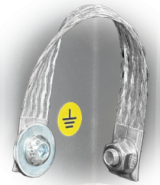
**KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS**  
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



**BERSTSCHUTZPANEEL**  
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt  
Berstschutzpaneel



**ENTLASTUNGS VENTIL**  
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



**GRD**  
Erdung



**GFR**  
Ösenschrauben



**FKL**  
Gabelstapler Halterung



**BX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



**P12348**  
**KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 70MM**  
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 70 mm