DREIPHASEN-HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER

# ATLAS 22

## INDUSTRIELLER HOCHVAKUUM-SAUGER FÜR DEN TRANSPORT GROSSER MATERIALMENGEN

Das Video ansehen!



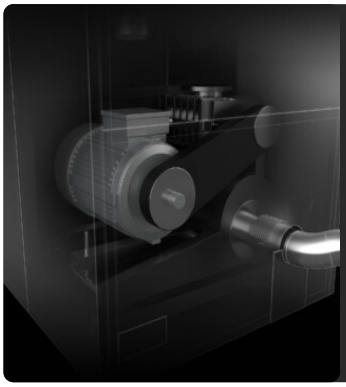

**LEISTUNG**
20 kW - 28 HP

**ANWENDUNG**
Stäube, Feststoffe und Späne

## EIGENSCHAFTEN

- Einfache, schnelle und sichere Handhabung des gesaugten Materials
- Anhebbarer Trichter zum einfachen Entleeren des Materials
- Maximale Filtration und automatische Reinigung der Filterpatronen
- Möglichkeit der Installation auf einem Anhänger

## HIGHLIGHTS



### ABSAUGANLAGE

Die Saugeinheit ist eine volumetrische Wälzkolbenpumpe (Roots-Pumpe) mit dreiflügeligen Rotoren, die über einen Riemenantrieb mit Riemenscheiben betätigt wird. Die spezielle Konstruktionsgeometrie ermöglicht die Erzeugung eines extrem hohen Vakuums, was maximale Saugleistung und einen Dauerbetrieb bei geringem Wartungsaufwand gewährleistet.



### FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



### HYDRAULISCHER TRICHTER

Ein hydraulischer Trichter mit großem Fassungsvermögen ermöglicht das Aufnehmen einer großen Menge schweren Materials. Der Trichter bietet verschiedene Entleerungssysteme, um jedem Bedarf gerecht zu werden.



### TRANSPORT AUF ANHÄNGER

Der Staubsauger kann überall hin transportiert werden, indem das Gerät auf einem Anhänger montiert wird. *Anhänger nicht im Lieferumfang enthalten.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

| | |
|---|---|
| **Typen** | Seitenkanalturbine |
| **Leistung** | 20 kW - 28 HP |
| **Frequenz** | 50/60 Hz |
| **Spannung** | 400 V |
| **Maximales Vakuum mmH2O** | 4450 mmH2O |
| **Maximaler Luftdurchsatz** | 1100 m3/h |
| **Isolierstoffklasse** | 55 \| F IP |
| **Geräuschpegel** | 78 dB(A) |
| **Fernsteuerung** | Enthalten |
| **Elektrischer Schrank** | Inklusive |

### MASCHINE

| | |
|---|---|
| **Sauganschluss** | 130 Ø mm |
| **Erfassungssystem** | Kanalisierte Entladung |
| **Abmessungen** | 3746 x 1660 mm |
| **Gesamthöhe** | 2993 mm |
| **Kompakte Höhe** | 2063 mm |
| **Sicherheitsventil** | Vakuum-Überdruckventil |
| **Unterstützung für Gabelstapler** | Inklusive |

### FILTRIERUNG

| | |
|---|---|
| **Primärer Filtertyp** | 6x Patronen |
| **Filteroberfläche** | 520000 cm2 |
| **Filterklasse EN 60335-2-69** | M |
| **Medien** | Polyester |
| **Filterreinigungssystem** | Automatisch SP |

# SERIENAUSSTATTUNG



### VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



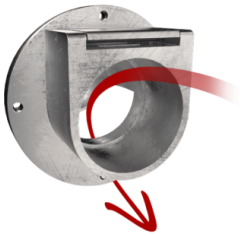
### ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



### STROMKABEL



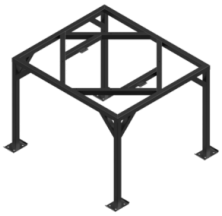
### 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



### ABWEISER
Interner Ablenker zum Schutz des Filters



### STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



### STR
Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem



### PRV
Eingebautes Überdruckventil



### GFR
Ösenschrauben

# OPTIONEN

## STRUKTUR UND OPTIONEN




### 60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



### 3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger




### ATEX-ZERTIFIZIERUNG




### RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF

# ZUBEHÖR



### P12348
**KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 70MM**
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 70 mm