

DREIPHASEN-HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER

ATLAS 11

INDUSTRIESAUGER FÜR DIE HANDHABUNG GROSSER MATERIALMENGEN



Das Video ansehen!



LEISTUNG
11 kW - 15 HP

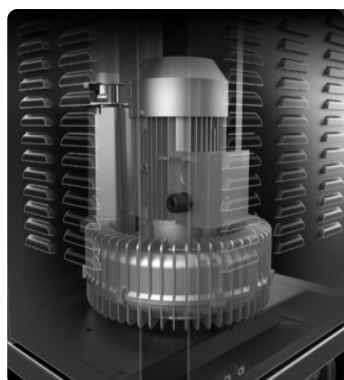


ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne

EIGENSCHAFTEN

- Einfache, schnelle und sichere Handhabung des gesaugten Materials
- Maximale Filtration und automatische Reinigung der Filterpatronen
- Anhebbarer Trichter zum einfachen Entleeren des Materials
- Möglichkeit der Installation auf einem Anhänger

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



HYDRAULISCHER TRICHTER

Ein hydraulischer Trichter mit großem Fassungsvermögen ermöglicht das Aufnehmen einer großen Menge schweren Materials. Der Trichter bietet verschiedene Entleerungssysteme, um jedem Bedarf gerecht zu werden.



TRANSPORT AUF ANHÄNGER

Der Staubsauger kann überall hin transportiert werden, indem das Gerät auf einem Anhänger montiert wird. *Anhänger nicht im Lieferumfang enthalten.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	11 kW - 15 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	300 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	950 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Enthalten
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Abmessungen	3746 x 1660 mm
Gesamthöhe	2993 mm
Kompakte Höhe	2063 mm
Gewicht	1200 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	6x Patronen
Filteroberfläche	520000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



ELEKTRISCHER KASTEN

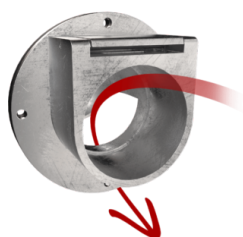
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



STROMKABEL



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



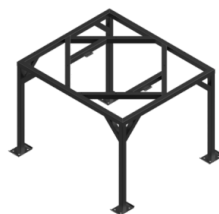
ABWEISER

Interner Ablenker zum Schutz des Filters



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



STR

Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem



PRV

Eingebautes Überdruckventil



GFR

Ösenschrauben

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60[✓] HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF

ZUBEHÖR



P12348
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 70MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 70 mm