INDUSTRIELLE DRUCKLUFTSAUGER

AC 65

INDUSTRIESAUGER MIT DRUCKLUFT



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
65 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Druckluftbetrieben
- Hohe Filtrationskapazität und Effizienz
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Ansaugung erfolgt über ein Venturi-Rohr, eine Vorrichtung, die ohne mechanische Bewegung oder elektrische Komponenten eine hervorragende Ansaugleistung erzeugt.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Venturi-Ejektor
Betriebsunterdruck	500 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	480 m3/h
Geräuschpegel	80 dB(A)
Erforderliche Luft	1300 - 1500 lt/min
Erforderlicher Druck	6 - 8 Bar

MASCHINE

Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	65 Lt
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1200 mm
Gewicht	62 Kg

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG



VENTIL FÜR DIE DRUCKLUFTVERSORGUNG



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



SCHIEBEGRIFF



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser



PTFE ANT
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



PTFE
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



MTF
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

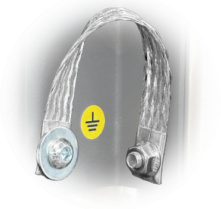
STRUKTUR UND OPTIONEN



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



LP
Endless Bag System zum Sammeln von Endlosrollen



GRD
Erdung



FLT
Schwimmer



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



AB
Zubehörkorb

ZUBEHÖR



P13638
STARTER KIT Ø 40MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P12350
STARTER KIT Ø 50MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P13639
WET & DRY KIT Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 40 mm



P11887
WET & DRY KIT Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P13640
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm



P12348
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 50 mm