

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

M70 OIL P

ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR HUILE ET COPEAUX



Voir la vidéo!



PUISSANCE
2,6 kW - 3,5 HP



APPLICATION
Huiles et lubrifiants
mélangés Copeaux

CARACTÉRISTIQUES

- Filtre et réutilise les huiles lubrifiantes et de coupe
- Collecte des liquides et gestion des copeaux simplifiées
- Aspiration et refoulement simultanés de liquides
- Construction robuste en acier peint

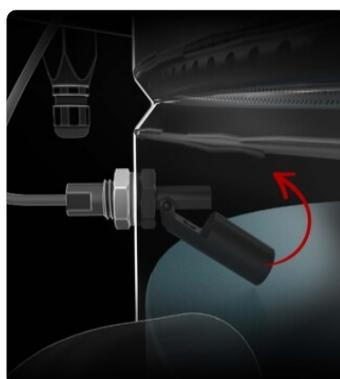
HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

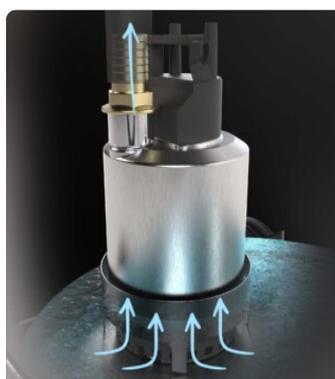
L'aspiration est assurée par deux moteurs de dérivation commandés par des interrupteurs indépendants, ce qui permet à l'opérateur de contrôler les performances d'aspiration. Les moteurs sont logés dans un boîtier robuste, avec une éponge isolante pour maintenir un faible niveau de bruit.


UNITÉ DE SÉPARATION

Le liquide collecté passe à travers un panier tamisé, qui retient les copeaux et facilite leur élimination. De cette manière, même les plus petites particules solides peuvent être séparées, ce qui permet de réutiliser le liquide filtré.


INTERRUPTEUR À FLOTTEUR DE SÉCURITÉ

Une sonde de niveau électrique arrête immédiatement l'aspiration lorsque le liquide dépasse un certain seuil de remplissage du récipient, protégeant ainsi l'unité d'aspiration.

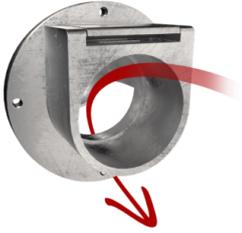

SYSTÈME D'ÉVACUATION DES LIQUIDES

Une pompe électrique à immersion est installée à l'intérieur du conteneur et permet d'évacuer rapidement les liquides aspirés et filtrés. Grâce au clapet anti-retour, il est possible d'aspirer et de vidanger en même temps, sans arrêter la machine.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR		MACHINE		FILTRATION	
Types	By-pass	Bouche d'aspiration	50 Ø mm	Filtre supplémentaire	Filtre anti-mousse
Puissance	2,6 kW - 3,5 HP	Système de collecte	Cuve en acier		
Fréquence	50/60 Hz	Capacité solides	40 lt		
Tension	230 V	Capacité en liquides	70 lt		
Dépression en marche continue	250 mBar	Système de drainage des liquides	Pompe de vidange		
Débit d'air maximal	380 m3/h	Temps d'aspiration	70/18 lt/sec		
Niveau sonore	70 dB(A)	Temps d'évacuation	70/26 lt/sec		
		Dimensions	565 x 770 mm		
		Hauteur	1210 mm		
		Poids	50 Kg		
		Séparation des solides	Basket grillagé		

EQUIPEMENT



DÉFLECTEUR

Déflecteur interne pour protéger le filtre



CARTOUCHE D'HUILE

Cartouche anti-huile pour la protection du moteur



TUYAU DE VIDANGE DES LIQUIDES



TUYAU AVEC PISTOLET DE VIDANGE



FLOTTEUR ÉLECTRIQUE

Système d'interruption automatique de l'aspiration lorsque le niveau maximum est atteint



POIGNÉE DE POUSSÉE



ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré



ROUES

Roues pivotantes non marquantes



CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel



PUMP

Pompe pour vidange en continu



VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



CROCHET POUR TUYAU

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

60  **Hz**

60 HZ
Disponible en version 60Hz



BX
Cuve en acier INOX AISI 304



GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES



P12351
KIT HUILE ET COPEAUX Ø 40MM.
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



P12352
KIT HUILE ET COPEAUX Ø 50MM.
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre



P12354
KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 40MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



P12355
KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 50MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre