

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

M130 OIL P

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE



Das Video ansehen!



LEISTUNG
2,6 kW - 3,5 HP



ANWENDUNG
Gemischte Öle und
Schmierstoffe Späne



KAPAZITÄT
130 lt

EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeiten
- Vereinfachte Flüssigkeitssammlung und Späneentsorgung
- Robuste, lackierte Stahlkonstruktion

HIGHLIGHTS



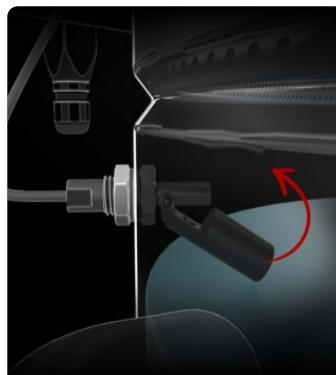
ABSAUGEINHEIT

Die Absaugung wird von zwei By-Pass-Motoren geliefert, die über unabhängige Schalter gesteuert werden, sodass der Bediener die Absaugleistung kontrollieren kann. Die Motoren befinden sich in einem robusten Gehäuse mit einer isolierenden Schaumschicht, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.



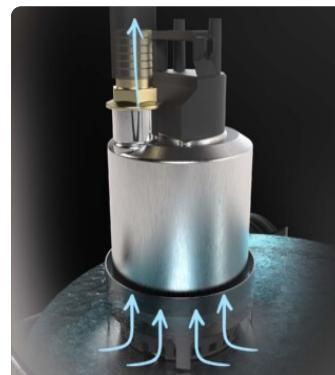
TRENNUNGSEINHEIT

Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Siebkorb, der die Späne auffängt und deren Entsorgung erleichtert. Auf diese Weise können auch die kleinsten Feststoffpartikel getrennt werden, sodass die gefilterte Flüssigkeit wiederverwendbar ist.



SICHERHEITS-SCHWIMMER

Eine elektrische Füllstandssonde unterbricht sofort die Absaugung, wenn die Flüssigkeit einen bestimmten Füllstand im Behälter überschreitet und schützt so die Absauganlage.



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Eine elektrische Tauchpumpe ist im Inneren des Behälters installiert und ermöglicht die schnelle Entleerung der angesaugten und gefilterten Flüssigkeiten. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig anzusaugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	By-pass
Leistung	2,6 kW - 3,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	250 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	380 m3/h
Geräuschpegel	70 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	40 lt
Kapazität der Flüssigkeit	130 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	135 Lt/min
Abmessungen	565 x 770 mm
Gesamthöhe	1415 mm
Gewicht	53 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb

FILTRIERUNG

Zusätzlicher Filter	Anti-Schaum-Filter
---------------------	--------------------

SERIENAUSSTATTUNG**ABWEISER**

Interner Ablenker zum Schutz des Filters

**ÖLPATRONE**

Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors

**ABFLUSSROHR FÜR FLÜSSIGKEITEN****SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE****ELEKTRISCHER SCHWIMMER**

System zur automatischen Unterbrechung der Absaugung bei Erreichen des maximalen Füllstands

**SCHIEBEGRIFF****RAD MIT BREMSE**

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

**RÄDER**

Schwenkbares, spurloses Rad

**STAHLKONSTRUKTION**

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

**PUMP**

Ablaufpumpe

**VAKUUMMETER**

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopt ist oder ausgetauscht werden muss

**SCHLAUCHHAKEN**

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 Hz

60 Hz

Verfügbar in der 60Hz-Version



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und
Gehäuse

ZUBEHÖR



P12351

ÖL & SPÄNE KIT Ø 40MM.

Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-
Industriesauger, Durchmesser: 40 mm



P12352

ÖL & SPÄNE KIT Ø 50MM.

Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-
Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12354

ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 40MM

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-
Industriesauger, Durchmesser: 40 mm



P12355

ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-
Industriesauger, Durchmesser: 50 mm