

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

M70 OIL P

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE



Das Video ansehen!



LEISTUNG
2,6 kW - 3,5 HP



ANWENDUNG
Gemischte Öle und
Schmierstoffe Späne

EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Vereinfachte Flüssigkeitssammlung und Späneentsorgung
- Gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeiten
- Robuste, lackierte Stahlkonstruktion

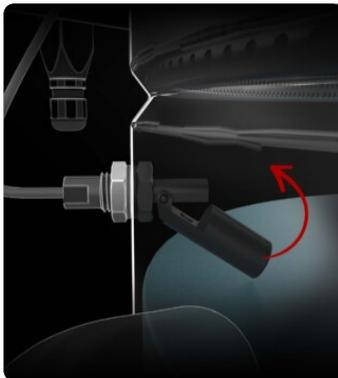
HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

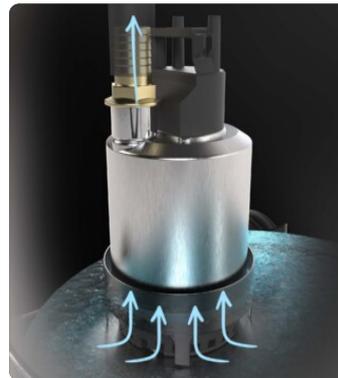
Die Absaugung wird von zwei By-Pass-Motoren geliefert, die über unabhängige Schalter gesteuert werden, sodass der Bediener die Absaugleistung kontrollieren kann. Die Motoren befinden sich in einem robusten Gehäuse mit einer isolierenden Schaumschicht, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.


TRENNUNGSEINHEIT

Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Siebkorb, der die Späne auffängt und deren Entsorgung erleichtert. Auf diese Weise können auch die kleinsten Feststoffpartikel getrennt werden, sodass die gefilterte Flüssigkeit wiederverwendbar ist.


SICHERHEITS-SCHWIMMER

Eine elektrische Füllstandsonde unterbricht sofort die Absaugung, wenn die Flüssigkeit einen bestimmten Füllstand im Behälter überschreitet und schützt so die Absauganlage.


FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGSSYSTEM

Eine elektrische Tauchpumpe ist im Inneren des Behälters installiert und ermöglicht die schnelle Entleerung der angesaugten und gefilterten Flüssigkeiten. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig anzusaugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	By-pass
Leistung	2,6 kW - 3,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	250 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	380 m ³ /h
Geräuschpegel	70 dB(A)

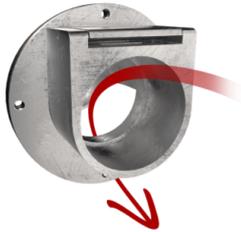
MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	40 lt
Kapazität der Flüssigkeit	70 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	135 Lt/min
Abmessungen	565 x 770 mm
Gesamthöhe	1210 mm
Gewicht	50 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb

FILTRIERUNG

Zusätzlicher Filter	Anti-Schaum-Filter
---------------------	--------------------

SERIENAUSSTATTUNG



ABWEISER
Interner Ablenker zum Schutz des Filters



ÖLPATRONE
Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors



ABFLUSSROHR FÜR FLÜSSIGKEITEN



SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE



ELEKTRISCHER SCHWIMMER
System zur automatischen Unterbrechung der Absaugung bei Erreichen des maximalen Füllstands



SCHIEBEGRIFF



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PUMP
Ablaufpumpe



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



SCHLAUCHHAKEN

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ 

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



P12351
ÖL & SPÄNE KIT Ø 40MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 40 mm



P12352
ÖL & SPÄNE KIT Ø 50MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12354
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12355
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm