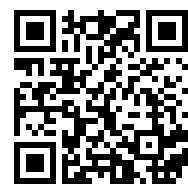


ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

CLEAN OIL T

ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR HUILE ET COPEAUX



Voir la vidéo!



PUISSANCE
3 kW - 4 HP



APPLICATION
Huiles et lubrifiants
mélangés Copeaux

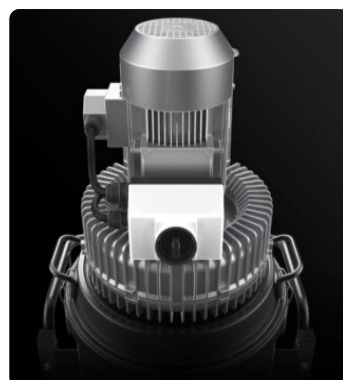


CAPACITÉ
100 lt

CARACTÉRISTIQUES

- Filtre et réutilise les huiles de coupe et de lubrification
- Collecte simplifiée des liquides et gestion des copeaux
- Puissante turbine à canal latéral avec inversion de flux pour l'aspiration et le refoulement des liquides
- Construction robuste en acier peint

HIGHLIGHTS



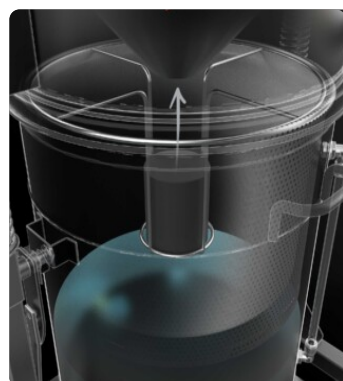
UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



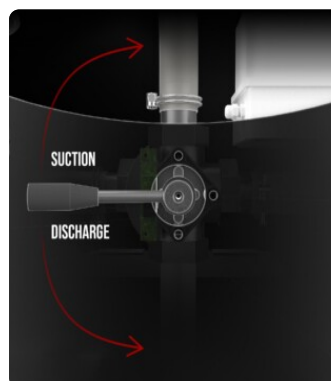
UNITÉ DE FILTRATION

Le liquide collecté passe par un filtre pour liquides d'une efficacité de 150µ et un panier tamisé, qui retiennent les copeaux et simplifient leur élimination. De cette manière, même les plus petites particules solides peuvent être séparées, ce qui permet de réutiliser le liquide filtré.



FLOTTEUR DE SÉCURITÉ

Un interrupteur à flotteur arrête immédiatement l'aspiration lorsque le liquide dépasse un certain niveau de remplissage du conteneur, protégeant ainsi l'unité d'aspiration.



SYSTÈME D'ÉVACUATION DES LIQUIDES

Un levier pratique situé à l'arrière de l'aspirateur permet de passer rapidement de l'aspiration à la vidange du conteneur. Le système de flux inversé utilise l'air d'échappement, ce qui garantit un fonctionnement efficace et rapide.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	3 kW - 4 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	250 mBar
Débit d'air maximal	350 m3/h
Niveau sonore	78 dB(A)

MACHINE

Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité solides	50 lt
Capacité en liquides	100 lt
Système de drainage des liquides	Inversion de flux
Dimensions	840 X 710 mm
Hauteur	1620 mm
Poids	78 Kg
Séparation des solides	Basket grillagé

FILTRATION

Type de filtre primaire	Sac
Média	Polypropylène 150µm

EQUIPEMENT



CARTOUCHE D'HUILE

Cartouche anti-huile pour la protection du moteur



INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE



CÂBLE D'ALIMENTATION



TUYAU AVEC PISTOLET DE VIDANGE



POIGNÉE DE POUSSÉE



PRISE

Prise industrielle à 4 broches



CROCHET POUR TUYAU



VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré



ROUES

Roues pivotantes non marquantes



CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel



GB

Panier en grille métallique



FLT

Flotteur pour liquides

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS



BX

Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES



P12354

KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 40MM

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



P12355

KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 50MM

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre



P12351

KIT HUILE ET COPEAUX Ø 40MM.

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



P12352

KIT HUILE ET COPEAUX Ø 50MM.

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre