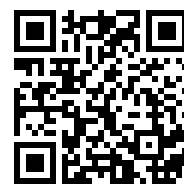


ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

# CLEAN OIL M

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR HUILE ET COPEAUX



Voir la vidéo!



**PUISSANCE**  
2,2 kW - 3 HP



**APPLICATION**  
Huiles et lubrifiants  
mélangés Copeaux

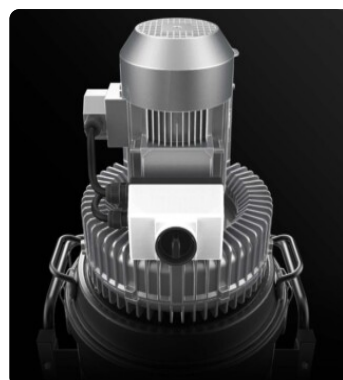


**CAPACITÉ**  
100 lt

## CARACTÉRISTIQUES

- Filtre et réutilise les huiles de coupe et de lubrification
- Puissante turbine à canal latéral avec inversion de flux pour l'aspiration et le refoulement des liquides
- Collecte simplifiée des liquides et gestion des copeaux
- Construction robuste en acier peint

## HIGHLIGHTS



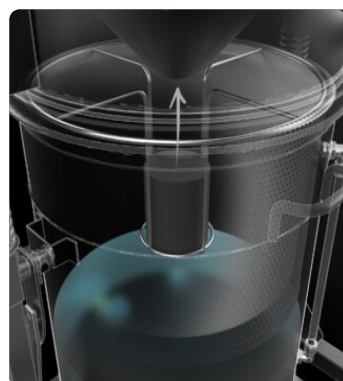
### UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



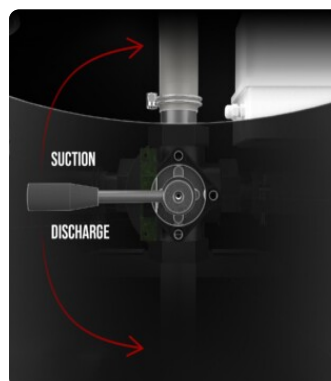
### UNITÉ DE FILTRATION

Le liquide collecté passe par un filtre pour liquides d'une efficacité de 150µ et un panier tamisé, qui retiennent les copeaux et simplifient leur élimination. De cette manière, même les plus petites particules solides peuvent être séparées, ce qui permet de réutiliser le liquide filtré.



### FLOTTEUR DE SÉCURITÉ

Un interrupteur à flotteur arrête immédiatement l'aspiration lorsque le liquide dépasse un certain niveau de remplissage du conteneur, protégeant ainsi l'unité d'aspiration.



### SYSTÈME D'ÉVACUATION DES LIQUIDES

Un levier pratique situé à l'arrière de l'aspirateur permet de passer rapidement de l'aspiration à la vidange du conteneur. Le système de flux inversé utilise l'air d'échappement, ce qui garantit un fonctionnement efficace et rapide.

## DONNÉES TECHNIQUES

### MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	2,2 kW - 3 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	230 V
Dépression en marche continue	180 mBar
Débit d'air maximal	350 m3/h
Niveau sonore	74 dB(A)

### MACHINE

Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité solides	50 lt
Capacité en liquides	100 lt
Système de drainage des liquides	Inversion de flux
Dimensions	840 X 710 mm
Hauteur	1620 mm
Poids	74 Kg
Séparation des solides	Basket grillagé

### FILTRATION

Type de filtre primaire	Sac
Média	Polypropylène 150µm

## EQUIPEMENT



### CARTOUCHE D'HUILE

Cartouche anti-huile pour la protection du moteur



### INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE



### CÂBLE D'ALIMENTATION



### TUYAU AVEC PISTOLET DE VIDANGE



### POIGNÉE DE POUSSÉE



### PRISE

Prise industrielle à 4 broches



### CROCHET POUR TUYAU



### VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



### ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré



### ROUES

Roues pivotantes non marquantes



### CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel



### GB

Panier en grille métallique



### FLT

Flotteur pour liquides

## OPTIONS

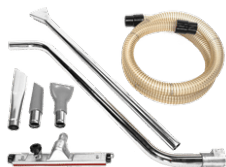
### STRUCTURE ET OPTIONS



**BX**

Cuve en acier INOX AISI 304

## ACCESSOIRES



**P12354**

**KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 40MM**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



**P12355**

**KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 50MM**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre



**P12351**

**KIT HUILE ET COPEAUX Ø 40MM.**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



**P12352**

**KIT HUILE ET COPEAUX Ø 50MM.**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre