

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

# CLEAN OIL M

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR HUILE ET COPEAUX



Voir la vidéo!



PUISSEANCE  
2,2 kW - 3 HP



APPLICATION  
Huiles et lubrifiants  
mélangés Copeaux



CAPACITÉ  
100 lt

## CARACTÉRISTIQUES

- Filtre et réutilise les huiles de coupe et de lubrification
- Collecte simplifiée des liquides et gestion des copeaux
- Puissante turbine à canal latéral avec inversion de flux pour l'aspiration et le refoulement des liquides
- Construction robuste en acier peint

## HIGHLIGHTS



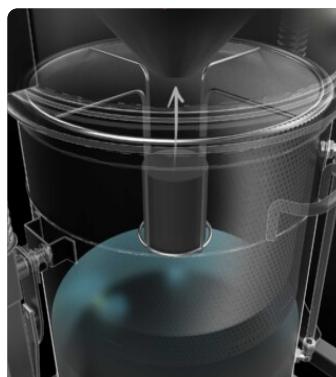
### UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



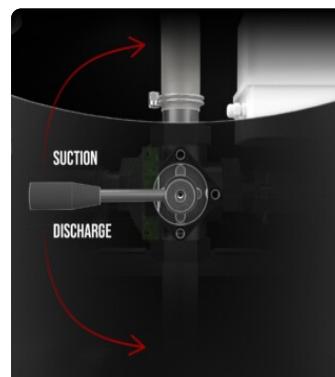
### UNITÉ DE FILTRATION

Le liquide collecté passe par un filtre pour liquides d'une efficacité de 150 $\mu$  et un panier tamisé, qui retiennent les copeaux et simplifient leur élimination. De cette manière, même les plus petites particules solides peuvent être séparées, ce qui permet de réutiliser le liquide filtré.



### FLOTTEUR DE SÉCURITÉ

Un interrupteur à flotteur arrête immédiatement l'aspiration lorsque le liquide dépasse un certain niveau de remplissage du conteneur, protégeant ainsi l'unité d'aspiration.



### SYSTÈME D'ÉVACUATION DES LIQUIDES

Un levier pratique situé à l'arrière de l'aspirateur permet de passer rapidement de l'aspiration à la vidange du conteneur. Le système de flux inversé utilise l'air d'échappement, ce qui garantit un fonctionnement efficace et rapide.

## DONNÉES TECHNIQUES

### MOTEUR

<b>Types</b>	Turbine à canal latéral
<b>Puissance</b>	2,2 kW - 3 HP
<b>Fréquence</b>	50/60 Hz
<b>Tension</b>	230 V
<b>Dépression en marche continue</b>	180 mBar
<b>Débit d'air maximal</b>	350 m <sup>3</sup> /h
<b>Niveau sonore</b>	74 dB(A)

### MACHINE

<b>Bouche d'aspiration</b>	50 Ø mm
<b>Système de collecte</b>	Cuve en acier
<b>Capacité solides</b>	50 lt
<b>Capacité en liquides</b>	100 lt
<b>Système de drainage des liquides</b>	Inversion de flux
<b>Dimensions</b>	840 X 710 mm
<b>Hauteur</b>	1620 mm
<b>Poids</b>	74 Kg
<b>Séparation des solides</b>	Basket grillagé

### FILTRATION

<b>Type de filtre primaire</b>	Sac
<b>Média</b>	Polypropylène 150 $\mu$

## EQUIPEMENT

**CARTOUCHE D'HUILE**

Cartouche anti-huile pour la protection du moteur

**INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE****CÂBLE D'ALIMENTATION****TUYAU AVEC PISTOLET DE VIDANGE****POIGNÉE DE POUSSÉE****PRISE**

Prise industrielle à 4 broches

**CROCHET POUR TUYAU****VACUOMÈTRE**

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

**ROUE AVEC FREIN**

Roue non marquante avec frein intégré

**ROUES**

Roues pivotantes non marquantes

**CONSTRUCTION EN ACIER**

Construction robuste en acier industriel

**GB**

Panier en grille métallique

**FLT**

Flotteur pour liquides

## OPTIONS

### STRUCTURE ET OPTIONS

**BX**

Cuve en acier INOX AISI 304

### ACCESOIRES

**P12354****KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 40MM**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre

**P12355****KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 50MM**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre

**P12351****KIT HUILE ET COPEAUX Ø 40MM.**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre

**P12352****KIT HUILE ET COPEAUX Ø 50MM.**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre