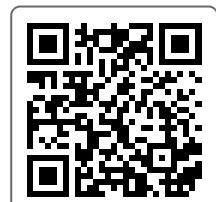


ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

CLEAN OIL T

ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR HUILE ET COPEAUX



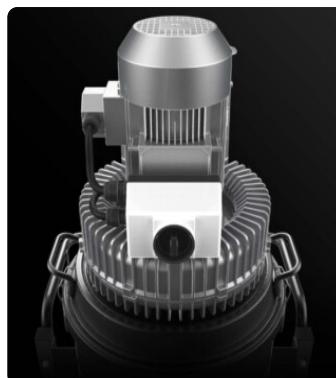
Voir la vidéo!

PIUSSANCE
3 kW - 4 HPAPPLICATION
Huiles et lubrifiants
mélangés CopeauxCAPACITÉ
100 lt

CARACTÉRISTIQUES

- Filtre et réutilise les huiles de coupe et de lubrification
- Collecte simplifiée des liquides et gestion des copeaux
- Puissante turbine à canal latéral avec inversion de flux pour l'aspiration et le refoulement des liquides
- Construction robuste en acier peint

HIGHLIGHTS



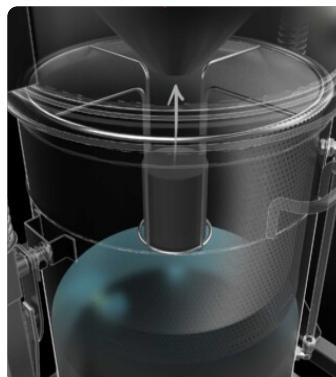
UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



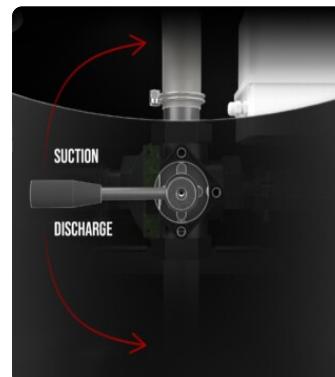
UNITÉ DE FILTRATION

Le liquide collecté passe par un filtre pour liquides d'une efficacité de 150 μ et un panier tamisé, qui retiennent les copeaux et simplifient leur élimination. De cette manière, même les plus petites particules solides peuvent être séparées, ce qui permet de réutiliser le liquide filtré.



FLOTTEUR DE SÉCURITÉ

Un interrupteur à flotteur arrête immédiatement l'aspiration lorsque le liquide dépasse un certain niveau de remplissage du conteneur, protégeant ainsi l'unité d'aspiration.



SYSTÈME D'ÉVACUATION DES LIQUIDES

Un levier pratique situé à l'arrière de l'aspirateur permet de passer rapidement de l'aspiration à la vidange du conteneur. Le système de flux inversé utilise l'air d'échappement, ce qui garantit un fonctionnement efficace et rapide.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Types | Turbine à canal latéral |
| Puissance | 3 kW - 4 HP |
| Fréquence | 50/60 Hz |
| Tension | 400 V |
| Dépression en marche continue | 250 mBar |
| Débit d'air maximal | 350 m ³ /h |
| Niveau sonore | 78 dB(A) |

MACHINE

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Bouche d'aspiration | 50 Ø mm |
| Système de collecte | Cuve en acier |
| Capacité solides | 50 lt |
| Capacité en liquides | 100 lt |
| Système de drainage des liquides | Inversion de flux |
| Dimensions | 840 X 710 mm |
| Hauteur | 1620 mm |
| Poids | 78 Kg |
| Séparation des solides | Basket grillagé |

FILTRATION

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Type de filtre primaire | Sac |
| Média | Polypropylène 150 μ |

EQUIPEMENT**CARTOUCHE D'HUILE**

Cartouche anti-huile pour la protection du moteur

**INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE****CÂBLE D'ALIMENTATION****TUYAU AVEC PISTOLET DE VIDANGE****POIGNÉE DE POUSSÉE****PRISE**

Prise industrielle à 4 broches

**CROCHET POUR TUYAU****VACUOMÈTRE**

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

**ROUE AVEC FREIN**

Roue non marquante avec frein intégré

**ROUES**

Roues pivotantes non marquantes

**CONSTRUCTION EN ACIER**

Construction robuste en acier industriel

**GB**

Panier en grille métallique

**FLT**

Flotteur pour liquides

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

**BX**

Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES

**P12354****KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 40MM**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre

**P12355****KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 50MM**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre

**P12351****KIT HUILE ET COPEAUX Ø 40MM.**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre

**P12352****KIT HUILE ET COPEAUX Ø 50MM.**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre