ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

RAM OIL 250 TS

ASPIRATEUR POUR HUILES LUBRIFIANTES ET COPEAUX

PUISSANCE
5,5 kW - 7,5 HP

APPLICATION
Huiles et lubrifiants mélangés Copeaux

CAPACITÉ
250 lt

CARACTÉRISTIQUES

- Filtre et réutilise les huiles de lubrification et de coupe
- Collecte simplifiée des liquides et gestion des copeaux
- Aspiration et évacuation simultanées du liquide filtré
- Construction robuste en acier peint

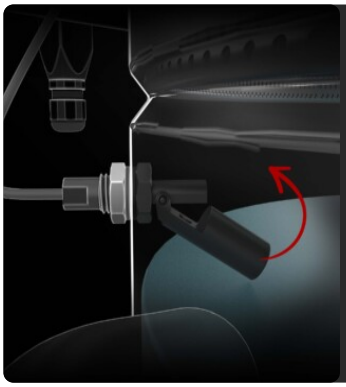
HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.

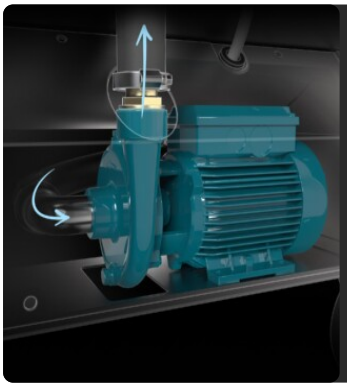
ÉLIMINATION PRATIQUE DES COPEAUX

Un bac basculant est installé au-dessus du grand conteneur de l'aspirateur. Le liquide collecté passe à travers un filtre pour liquides avec une efficacité de 150µ et un panier grillagé, qui piègent les copeaux et simplifient leur élimination. De cette manière, même les plus petites particules solides sont séparées, rendant le liquide filtré adapté à la réutilisation.<...



INTERRUPTEUR À FLOTTEUR DE SÉCURITÉ

Une sonde de niveau électrique arrête immédiatement l'aspiration lorsque le liquide dépasse un certain seuil de remplissage du récipient, protégeant ainsi l'unité d'aspiration.



SYSTÈME D'ÉVACUATION DES LIQUIDES

Une pompe électrique est installée à l'intérieur du conteneur et permet d'évacuer rapidement les liquides aspirés et filtrés. Grâce au clapet anti-retour, il est possible d'aspirer et de décharger en même temps, sans arrêter la machine.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	5,5 kW - 7,5 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	440 mBar
Débit d'air maximal	330 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	72 dB(A)

MACHINE

Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité solides	70 lt
Capacité en liquides	250 lt
Système de drainage des liquides	Pompe de vidange
Vitesse d'évacuation du liquide	80 Lt/min
Dimensions	850 X 1550 mm
Hauteur	1780 mm
Poids	240 Kg
Kit d'accessoires inclus	P12352
Séparation des solides	Trémie basculante

FILTRATION

Type de filtre primaire	Sac
Média	Polypropylène 150 m

EQUIPEMENT

P12352 KIT HUILE ET COPEAUX

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre

POMPE DE VIDANGE DE LIQUIDE

Permet l'aspiration et le vidange simultanées du liquide

CARTOUCHE D'HUILE

Cartouche anti-huile pour la protection du moteur

TUYAU AVEC PISTOLET DE VIDANGE

PRISE

Prise industrielle à 4 broches

CROCHET POUR TUYAU

VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

INDICATEUR DE BRANCHEMENT DU FILTRE

Indicateur lumineux de colmatage ou de remplacement du filtre

CÂBLE D'ALIMENTATION

ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré

ROUES

Roues pivotantes non marquantes

CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel

PRV

Soupape de sécurité casse-vide

GB

Panier en grille métallique

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ

60 HZ
Disponible en version 60Hz

BX
Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES

P12351
KIT HUILE ET COPEAUX Ø 40MM.
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre

P12352
KIT HUILE ET COPEAUX Ø 50MM.
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre

P12354
KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 40MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre

P12355
KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 50MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre