

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

RAM OIL 250 T

INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE



LEISTUNG
3 kW - 4 HP



ANWENDUNG
Gemischte Öle und
Schmierstoffe Späne

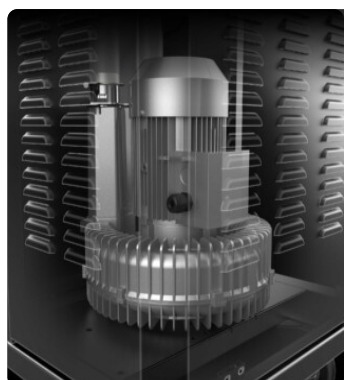


KAPAZITÄT
250 lt

EIGENSCHAFTEN

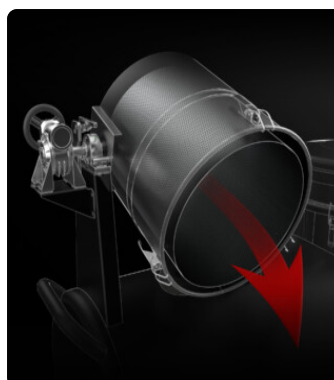
- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänenmanagement
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten der gefilterten Flüssigkeit
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

HIGHLIGHTS



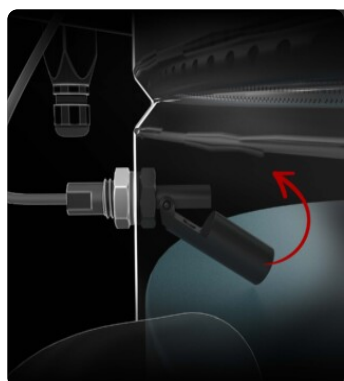
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



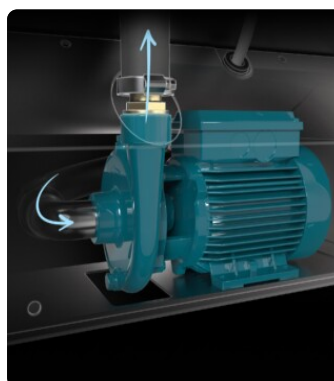
KOMFORTABLE SPÄNEENTSORGUNG

Über dem großen Behälter des Staubsaugers ist ein Kipptrichter angebracht. Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einem Wirkungsgrad von 150µ und einen Siebkorb, der die Späne auffängt und ihre Entsorgung vereinfacht. Auf diese Weise können selbst kleinste Feststoffpartikel abgeschieden werden, so dass sich die gefilterte Flüssigkeit zur Wiederverwendung eignet....



SICHERHEITS-SCHWIMMER

Eine elektrische Füllstandsonde unterbricht sofort die Absaugung, wenn die Flüssigkeit einen bestimmten Füllstand im Behälter überschreitet und schützt so die Absauganlage.



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Im Inneren des Containers ist eine elektrische Pumpe installiert, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	3 kW - 4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	260 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	70 lt
Kapazität der Flüssigkeit	250 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	80 Lt/min
Abmessungen	850 X 1550 mm
Gesamthöhe	1780 mm
Gewicht	240 Kg
Inklusive Zubehörsatz	P12352
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Sack
Medien	Polypropylen 150µm

SERIENAUSSTATTUNG



P12352 ÖL & SPÄNE KIT

Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE

Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit



ÖLPATRONE

Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors



SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SCHLAUCHHAKEN



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



WARNLEUCHTE FÜR FILTERVERSTOPFUNG

Warnleuchte Filter verstopft oder muss ausgetauscht werden



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PRV

Eingebautes Überdruckventil



GB

Metalgitter Korb

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz}

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

ZUBEHÖR



P12351

ÖL & SPÄNE KIT Ø 40MM.

Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 40 mm



P12352

ÖL & SPÄNE KIT Ø 50MM.

Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12354

ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 40MM

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12355

ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm