

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

RAM OIL 250 TS

INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE



LEISTUNG
5,5 kW - 7,5 HP



ANWENDUNG
Gemischte Öle und
Schmierstoffe Späne

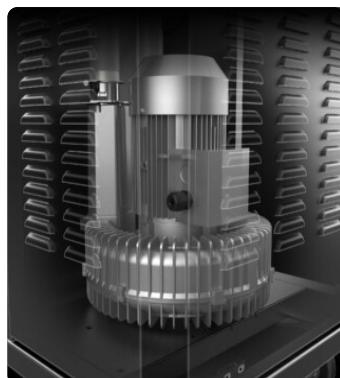


KAPAZITÄT
250 lt

EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten der gefilterten Flüssigkeit
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

HIGHLIGHTS



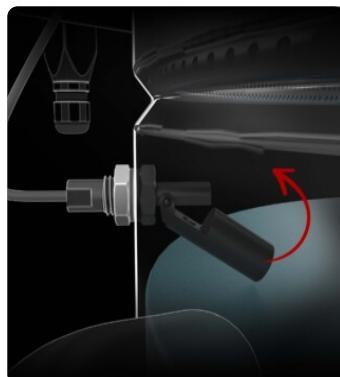
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



KOMFORTABLE SPÄNEENTSORUNG

Über dem großen Behälter des Staubsaugers ist ein Kipptrichter angebracht. Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einem Wirkungsgrad von 150μ und einen Siebkorb, der die Späne auffängt und ihre Entsorgung vereinfacht. Auf diese Weise können selbst kleinste Feststoffpartikel abgeschieden werden, so dass sich die gefilterte Flüssigkeit zur Wiederverwendung eignet....



SICHERHEITS-SCHWIMMER

Eine elektrische Füllstandssonde unterbricht sofort die Absaugung, wenn die Flüssigkeit einen bestimmten Füllstand im Behälter überschreitet und schützt so die Absauganlage.



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Im Inneren des Containers ist eine elektrische Pumpe installiert, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR		MASCHINE	FILTRIERUNG
Typen	Seitenkanalturbine	Sauganschluss	50 Ø mm
Leistung	5,5 kW - 7,5 HP	Erfassungssystem	Stahlbehälter
Frequenz	50/60 Hz	Kapazität Feststoffe	70 lt
Spannung	400 V	Kapazität der Flüssigkeit	250 lt
Betriebsunterdruck	440 mBar	Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Maximaler Luftdurchsatz	330 m3/h	Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	80 Lt/min
Isolierstoffklassen	55 F IP	Abmessungen	850 X 1550 mm
Geräuschpegel	72 dB(A)	Gesamthöhe	1780 mm
		Gewicht	240 Kg
		Inklusive Zubehörsatz	P12352
		Abtrennung von Feststoffen	Kippbarer Trichter

SERIENAUSSTATTUNG

**P12352 ÖL & SPÄNE KIT**

Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm

**FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE**

Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit

**ÖLPATRONE**

Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors

**SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE****4-POLIGER INDUSTRIESTECKER****SCHLAUCHHAKEN****VAKUUMMETER**

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

**WARNLEUCHTE FÜR FILTERVERSTOPFUNG**

Warnleuchte Filter verstopt oder muss ausgetauscht werden

**STROMKABEL****RAD MIT BREMSE**

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

**RÄDER**

Schwenkbares, spurloses Rad

**STAHLKONSTRUKTION**

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industiestahl

**PRV**

Eingebautes Überdruckventil

**GB**

Metallgitter Korb

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 Hz**60 Hz**

Verfügbar in der 60Hz-Version

**BX**

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

ZUBEHÖR

**P12351****ÖL & SPÄNE KIT Ø 40MM.**

Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 40 mm

**P12352****ÖL & SPÄNE KIT Ø 50MM.**

Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm

**P12354****ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 40MM**

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 40 mm

**P12355****ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM**

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm