INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

RAM OIL 250 TS

INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE



LEISTUNG
5,5 kW - 7,5 HP

ANWENDUNG
Gemischte Öle und Schmierstoffe Späne

KAPAZITÄT
250 lt

EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten der gefilterten Flüssigkeit
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

HIGHLIGHTS



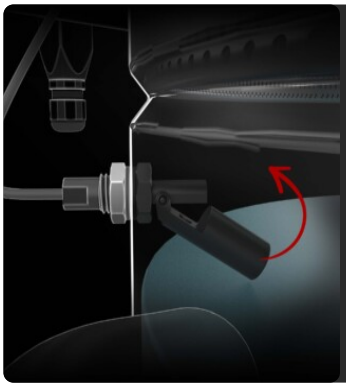
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



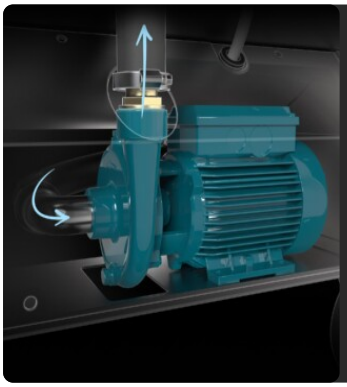
KOMFORTABLE SPÄNEENTSORGUNG

Über dem großen Behälter des Staubsaugers ist ein Kipptrichter angebracht. Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einem Wirkungsgrad von 150µ und einen Siebkorb, der die Späne auffängt und ihre Entsorgung vereinfacht. Auf diese Weise können selbst kleinste Feststoffpartikel abgeschieden werden, so dass sich die gefilterte Flüssigkeit zur Wiederverwendung eignet....



SICHERHEITS-SCHWIMMER

Eine elektrische Füllstandssonde unterbricht sofort die Absaugung, wenn die Flüssigkeit einen bestimmten Füllstand im Behälter überschreitet und schützt so die Absauganlage.



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Im Inneren des Containers ist eine elektrische Pumpe installiert, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	5,5 kW - 7,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	440 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	330 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	70 lt
Kapazität der Flüssigkeit	250 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	80 Lt/min
Abmessungen	850 X 1550 mm
Gesamthöhe	1780 mm
Gewicht	240 Kg
Inklusive Zubehörsatz	P12352
Abtrennung von Feststoffen	Kippbarer Trichter

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Sack
Medien	Polypropylen 150 m

SERIENAUSSTATTUNG



P12352 ÖL & SPÄNE KIT
Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE
Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit



ÖLPATRONE
Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors



SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SCHLAUCHHAKEN



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



WARNLEUCHTE FÜR FILTERVERSTOPFUNG
Warnleuchte Filter verstopft oder muss ausgetauscht werden



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PRV
Eingebautes Überdruckventil



GB
Metalgitter Korb

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

ZUBEHÖR



P12351
ÖL & SPÄNE KIT Ø 40MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 40 mm



P12352
ÖL & SPÄNE KIT Ø 50MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12354
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12355
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm