

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

# RAM OIL 250 TS

## INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE



**LEISTUNG**  
5,5 kW - 7,5 HP



**ANWENDUNG**  
Gemischte Öle und  
Schmierstoffe Späne

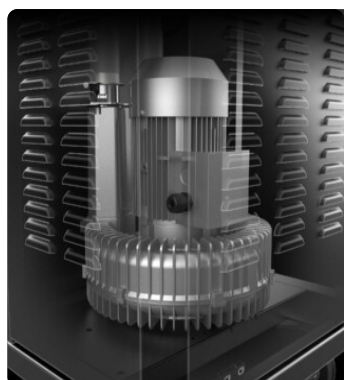


**KAPAZITÄT**  
250 lt

## EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänenmanagement
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten der gefilterten Flüssigkeit
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

## HIGHLIGHTS



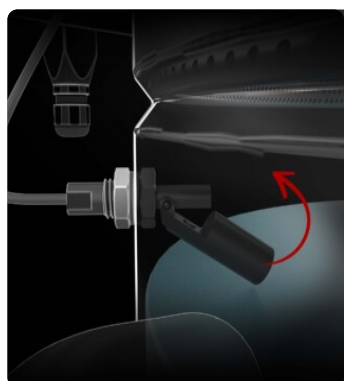
### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



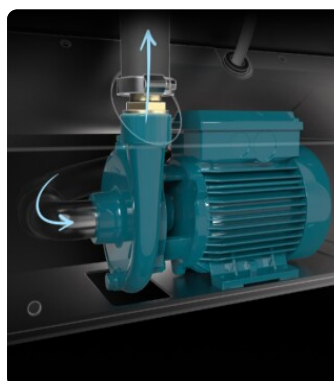
### KOMFORTABLE SPÄNEENTSORGUNG

Über dem großen Behälter des Staubsaugers ist ein Kipptrichter angebracht. Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einem Wirkungsgrad von 150µ und einen Siebkorb, der die Späne auffängt und ihre Entsorgung vereinfacht. Auf diese Weise können selbst kleinste Feststoffpartikel abgeschieden werden, so dass sich die gefilterte Flüssigkeit zur Wiederverwendung eignet....



### SICHERHEITS-SCHWIMMER

Eine elektrische Füllstandsonde unterbricht sofort die Absaugung, wenn die Flüssigkeit einen bestimmten Füllstand im Behälter überschreitet und schützt so die Absauganlage.



### FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Im Inneren des Containers ist eine elektrische Pumpe installiert, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	5,5 kW - 7,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	440 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	330 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

### MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	70 lt
Kapazität der Flüssigkeit	250 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	80 Lt/min
Abmessungen	850 X 1550 mm
Gesamthöhe	1780 mm
Gewicht	240 Kg
Inklusive Zubehörsatz	P12352
Abtrennung von Feststoffen	Kippbarer Trichter

### FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Sack
Medien	Polypropylen 150µm

## SERIENAUSSTATTUNG



### P12352 ÖL & SPÄNE KIT

Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



### FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE

Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit



### ÖLPATRONE

Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors



### SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE



### 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



### SCHLAUCHHAKEN



### VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



### WARNLEUCHTE FÜR FILTERVERSTOPFUNG

Warnleuchte Filter verstopft oder muss ausgetauscht werden



### STROMKABEL



### RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



### RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



### STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



### PRV

Eingebautes Überdruckventil



### GB

Metalgitter Korb

## OPTIONEN

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**

Verfügbar in der 60Hz-Version



**BX**

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

## ZUBEHÖR



**P12351**

**ÖL & SPÄNE KIT Ø 40MM.**

Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 40 mm



**P12352**

**ÖL & SPÄNE KIT Ø 50MM.**

Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



**P12354**

**ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 40MM**

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



**P12355**

**ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM**

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm