INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

RAM OIL 250 T

INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE

LEISTUNG
3 kW - 4 HP

ANWENDUNG
Gemischte Öle und Schmierstoffe Späne

KAPAZITÄT
250 lt

EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten der gefilterten Flüssigkeit
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

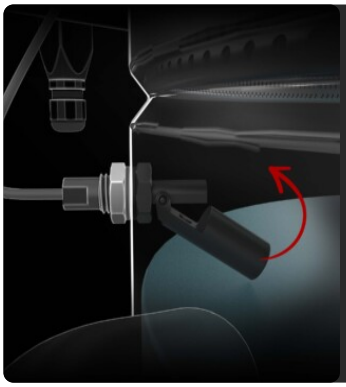
HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.

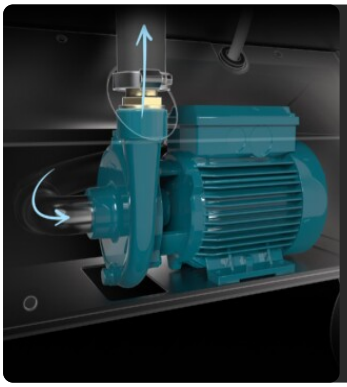
KOMFORTABLE SPÄNEENTSORGUNG

Über dem großen Behälter des Staubsaugers ist ein Kipptrichter angebracht. Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einem Wirkungsgrad von 150µ und einen Siebkorb, der die Späne auffängt und ihre Entsorgung vereinfacht. Auf diese Weise können selbst kleinste Feststoffpartikel abgeschieden werden, so dass sich die gefilterte Flüssigkeit zur Wiederverwendung eignet....



SICHERHEITS-SCHWIMMER

Eine elektrische Füllstandssonde unterbricht sofort die Absaugung, wenn die Flüssigkeit einen bestimmten Füllstand im Behälter überschreitet und schützt so die Absauganlage.



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Eine elektrische Tauchpumpe ist im Inneren des Containers installiert und sorgt dafür, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	3 kW - 4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	260 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	70 lt
Kapazität der Flüssigkeit	250 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	80 Lt/min
Abmessungen	850 X 1550 mm
Gesamthöhe	1780 mm
Gewicht	240 Kg
Inklusive Zubehörsatz	P12352
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Sack
Medien	Polypropylen 150µm

SERIENAUSSTATTUNG

P12352 ÖL & SPÄNE KIT
Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm

FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE
Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit

ÖLPATRONE
Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors

SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE

4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

SCHLAUCHHAKEN

VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

WARNLEUCHTE FÜR FILTERVERSTOPFUNG
Warnleuchte Filter verstopft oder muss ausgetauscht werden

STROMKABEL

RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

PRV
Eingebautes Überdruckventil

GB
Metalgitter Korb

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

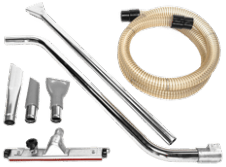
60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

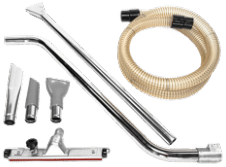
ZUBEHÖR

P12351
ÖL & SPÄNE KIT Ø 40MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 40 mm

P12352
ÖL & SPÄNE KIT Ø 50MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12354
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12355
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm