INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

RAM OIL 280 MP

INDUSTRIELLER ÖLABSAUGER FÜR DIE WARTUNG VON CNC-MASCHINEN

Das Video ansehen!



LEISTUNG
3,9 kW - 5,2 HP

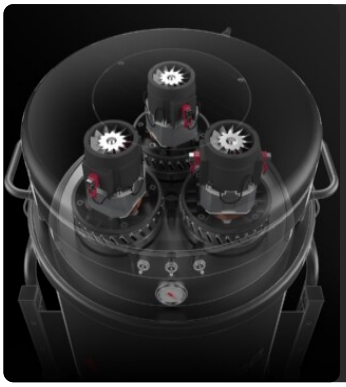
ANWENDUNG
Gemischte Öle und Schmierstoffe Späne

KAPAZITÄT
280 lt

EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Ansaugen und Ableiten der gefilterten Flüssigkeit
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absaugung wird von drei By-Pass-Motoren geliefert, die über einen einzigen Schalter sequentiell gestartet werden, um Stromspitzen zu vermeiden. Die Motoren befinden sich in einem robusten Gehäuse mit einer isolierenden Schaumschicht, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.



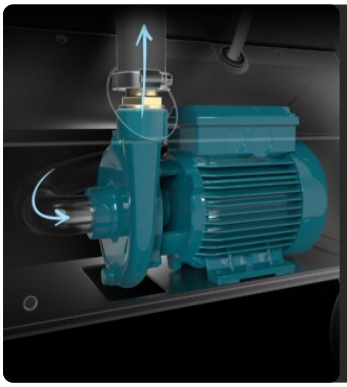
FILTEREINHEIT

Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einer Effizienz von 150µ und einem Siebkorb, der die Späne auffängt und deren Entsorgung erleichtert. Auf diese Weise können auch die kleinsten Feststoffpartikel getrennt werden, sodass die gefilterte Flüssigkeit wiederverwendbar ist.



360° DREHANSCHLUSS

Materialeinlass mit 360°-Drehung. Garantiert volle Bewegungsfreiheit, ohne den Sauger bewegen zu müssen.



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Im Inneren des Containers ist eine elektrische Pumpe installiert, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	By-pass
Leistung	3,9 kW - 5,2 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	250 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	570 m3/h
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	40 lt
Kapazität der Flüssigkeit	280 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	80 Lt/min
Abmessungen	700 x 1450 mm
Gesamthöhe	1320 mm
Gewicht	151 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Sack
Medien	Polypropylen 150 m

SERIENAUSSTATTUNG



MAGNETISCHER ZUBEHÖRHALTER



P12352 ÖL & SPÄNE KIT
Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



ÖLPATRONE
Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors



SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE



SCHIEBEGRIFF



STROMKABEL



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SCHLAUCHHAKEN



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



BIS - INSPEKTIONSKLAPPE
Klappe für Inspektion und Wartung des Staubsaugers

ZUBEHÖR



P12351
ÖL & SPÄNE KIT Ø 40MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 40 mm



P12352
ÖL & SPÄNE KIT Ø 50MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12354
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12355
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm