

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

RAM OIL 1000 INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE



Das Video ansehen!





LEISTUNG 5,5 kW - 7,5 HP



ANWENDUNG Gemischte Öle und Schmierstoffe Späne



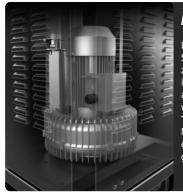
KAPAZITÄT 1000 lt



EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten von Flüssigkeiten möglich
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

HIGHLIGHTS



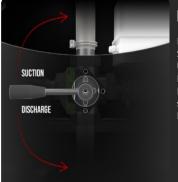
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einer Effizienz von 150µ und einem Siebkorb, der die Späne auffängt und deren Entsorgung erleichtert. Auf diese Weise können auch die kleinsten Feststoffpartikel getrennt werden, sodass die gefilterte Flüssigkeit wiederverwendbar ist.



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Ein praktischer Hebel an der Rückseite des Staubsaugers ermöglicht ein schnelles Umschalten zwischen Saugen und Entleeren des Behälters. Das Rückstromsystem nutzt die Abluft und sorgt für einen effizienten und schnellen Betrieb.



ZUBEHÖRSET ENTHALTEN

Ein komplettes und funktionelles Zubehörset gehört zur Standardausrüstung des Staubsaugers

TECHNISCHE DATEN

MOTOR	
Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	5,5 kW - 7,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	420 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	76 dB(A)

MASCHINE	
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	40 lt
Kapazität der Flüssigkeit	1000 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerung durch
Abmessungen	950 x 1850 mm
Gesamthöhe	1890 mm
Gewicht	250 Kg
Inklusive Zubehörsatz	P12352
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	PPL 1502m Beutel
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer FiltertypSackMedienPolypropylen 1502m



SERIENAUSSTATTUNG



P12352 ÖL & SPÄNE KIT

Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SCHLAUCHHAKEN



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PRV

Eingebautes Überdruckventil



OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



BIS - INSPEKTIONSKLAPPE

Klappe für Inspektion und Wartung des Staubsaugers



FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE

Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit

ZUBEHÖR



P12355

ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm