

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

# RAM OIL 500

## INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE



Das Video ansehen!



**LEISTUNG**  
4,3 kW - 5,8 HP



**ANWENDUNG**  
Gemischte Öle und  
Schmierstoffe Späne



**KAPAZITÄT**  
500 lt

## EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten von Flüssigkeiten möglich
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

## HIGHLIGHTS



### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



### FILTEREINHEIT

Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einer Effizienz von 150µ und einem Siebkorb, der die Späne auffängt und deren Entsorgung erleichtert. Auf diese Weise können auch die kleinsten Feststoffpartikel getrennt werden, sodass die gefilterte Flüssigkeit wiederverwendbar ist.



### FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGSSYSTEM

Ein praktischer Hebel an der Rückseite des Staubsaugers ermöglicht ein schnelles Umschalten zwischen Saugen und Entleeren des Behälters. Das Rückstromsystem nutzt die Abluft und sorgt für einen effizienten und schnellen Betrieb.



### ZUBEHÖRSET ENTHALTEN

Ein komplettes und funktionelles Zubehörset gehört zur Standardausrüstung des Staubsaugers

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	4,3 kW - 5,8 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	360 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m <sup>3</sup> /h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

### MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	40 lt
Kapazität der Flüssigkeit	500 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerung durch
Abmessungen	600 x 1510 mm
Gesamthöhe	1780 mm
Gewicht	220 Kg
Inklusive Zubehörsatz	P12352
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

### FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Sack
Medien	Polypropylen 150µm

## OPTIONEN

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>✓</sup> HZ**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**BIS - INSPEKTIONSKLAPPE**  
Klappe für Inspektion und Wartung des  
Staubsaugers



**FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE**  
Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und  
Ablassen von Flüssigkeit

## ZUBEHÖR



**P12355**  
**ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM**  
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-  
Industriesauger, Durchmesser: 50 mm