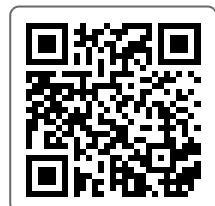


INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

# RAM OIL 500

## INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE



Das Video ansehen!



LEISTUNG  
4,3 kW - 5,8 HP



ANWENDUNG  
Gemischte Öle und  
Schmierstoffe Späne

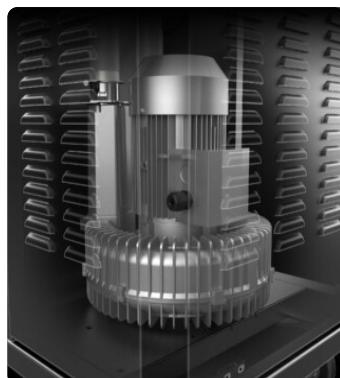


KAPAZITÄT  
500 lt

## EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten von Flüssigkeiten möglich
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

## HIGHLIGHTS



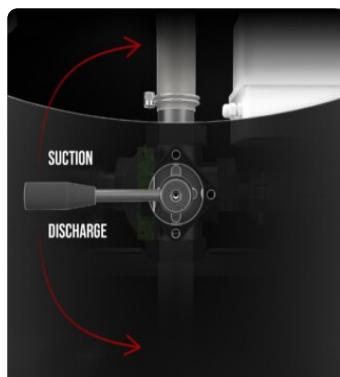
### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



### FILTEREINHEIT

Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einer Effizienz von 150µ und einem Siebkorb, der die Späne auffängt und deren Entsorgung erleichtert. Auf diese Weise können auch die kleinsten Feststoffpartikel getrennt werden, sodass die gefilterte Flüssigkeit wiederverwendbar ist.



### FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Ein praktischer Hebel an der Rückseite des Staubsaugers ermöglicht ein schnelles Umschalten zwischen Saugen und Entleeren des Behälters. Das Rückstromsystem nutzt die Abluft und sorgt für einen effizienten und schnellen Betrieb.



### ZUBEHÖRSET ENTHALTEN

Ein komplettes und funktionelles Zubehörset gehört zur Standardausrüstung des Staubsaugers

## TECHNISCHE DATEN

MOTOR		MASCHINE		FILTRIERUNG	
Typen	Seitenkanalturbine	Sauganschluss	50 Ø mm	Primärer Filtertyp	Sack
Leistung	4,3 kW - 5,8 HP	Erfassungssystem	Stahlbehälter	Medien	Polypropylen 150µm
Frequenz	50/60 Hz	Kapazität Feststoffe	40 lt		
Spannung	400 V	Kapazität der Flüssigkeit	500 lt		
Betriebsunterdruck	360 mBar	Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerung durch		
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h	Abmessungen	600 x 1510 mm		
Isolierstoffklassen	55   F IP	Gesamthöhe	1780 mm		
Geräuschpegel	72 dB(A)	Gewicht	220 Kg		
		Inklusive Zubehörsatz	P12352		
		Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb		
		Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm		
		Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil		

## SERIENAUSSTATTUNG

**P12352 ÖL & SPÄNE KIT**

Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm

**SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE****4-POLIGER INDUSTRIESTECKER****SCHLAUCHHAKEN****STROMKABEL****RAD MIT BREMSE**

Nicht spurreiches Rad mit integrierter Bremse

**RÄDER**

Schwenkbares, spurloses Rad

**STAHLKONSTRUKTION**

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

**PRV**

Eingebautes Überdruckventil

## OPTIONEN

## STRUKTUR UND OPTIONEN

**60 Hz**

## 60 Hz

Verfügbar in der 60Hz-Version



## BIS - INSPEKTIONSKLAPPE

Klappe für Inspektion und Wartung des Staubsaugers



## FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE

Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit

## ZUBEHÖR



## P12355

## ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- &amp; Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm