

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

# RAM OIL 500

## INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE



Das Video ansehen!



**LEISTUNG**  
4,3 kW - 5,8 HP



**ANWENDUNG**  
Gemischte Öle und  
Schmierstoffe Späne

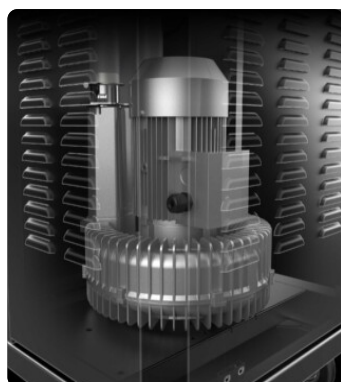


**KAPAZITÄT**  
500 lt

## EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänenmanagement
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten von Flüssigkeiten möglich
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

## HIGHLIGHTS



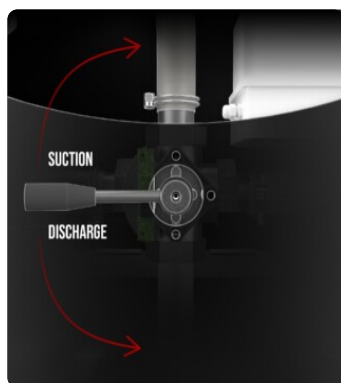
### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



### FILTEREINHEIT

Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einer Effizienz von 150µ und einem Siebkorb, der die Späne auffängt und deren Entsorgung erleichtert. Auf diese Weise können auch die kleinsten Feststoffpartikel getrennt werden, sodass die gefilterte Flüssigkeit wiederverwendbar ist.



### FLÜSSIGKEITS ENTLERUNGSSYSTEM

Ein praktischer Hebel an der Rückseite des Staubsaugers ermöglicht ein schnelles Umschalten zwischen Saugen und Entleeren des Behälters. Das Rückstromsystem nutzt die Abluft und sorgt für einen effizienten und schnellen Betrieb.



### ZUBEHÖRSET ENTHALTEN

Ein komplettes und funktionelles Zubehörset gehört zur Standardausrüstung des Staubsaugers

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

| Typen                   | Seitenkanalturbine |
|-------------------------|--------------------|
| Leistung                | 4,3 kW - 5,8 HP    |
| Frequenz                | 50/60 Hz           |
| Spannung                | 400 V              |
| Betriebsunterdruck      | 360 mBar           |
| Maximaler Luftdurchsatz | 320 m3/h           |
| Isolierstoffklasse      | 55   F IP          |
| Geräuschpegel           | 72 dB(A)           |

### MASCHINE

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Sauganschluss                   | 50 Ø mm                |
| Erfassungssystem                | Stahlbehälter          |
| Kapazität Feststoffe            | 40 lt                  |
| Kapazität der Flüssigkeit       | 500 lt                 |
| Flüssigkeitsentwässerungssystem | Entleerung durch       |
| Abmessungen                     | 600 x 1510 mm          |
| Gesamthöhe                      | 1780 mm                |
| Gewicht                         | 220 Kg                 |
| Inklusive Zubehörsatz           | P12352                 |
| Abtrennung von Feststoffen      | Gegitterter Korb       |
| Trennung von Flüssigkeiten      | Liquidfilter 150µm     |
| Sicherheitsventil               | Vakuum-Überdruckventil |

### FILTRIERUNG

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Primärer Filtertyp | Sack               |
| Medien             | Polypropylen 150µm |

## SERIENAUSSTATTUNG



### P12352 ÖL & SPÄNE KIT

Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



### SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE



### 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



### SCHLAUCHHAKEN



### STROMKABEL



### RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



### RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



### STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



### PRV

Eingebautes Überdruckventil

## OPTIONEN

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>** 

**60 HZ**

Verfügbar in der 60Hz-Version



**BIS - INSPEKTIONSKLAPPE**

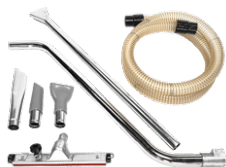
Klappe für Inspektion und Wartung des  
Staubsaugers



**FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE**

Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und  
Ablassen von Flüssigkeit

## ZUBEHÖR



**P12355**

**ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM**

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-  
Industriesauger, Durchmesser: 50 mm