

# INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

# RAM OIL 280 INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE



Das Video ansehen!





2.2 kW - 3 HP





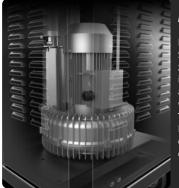
280 lt



### **EIGENSCHAFTEN**

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten von Flüssigkeiten möglich
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

## HIGHLIGHTS



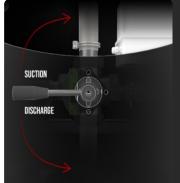
#### **ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



#### **FILTEREINHEIT**

Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einer Effizienz von 150µ und einem Siebkorb, der die Späne auffängt und deren Entsorgung erleichtert. Auf diese Weise können auch die kleinsten Festsoffpartikel getrennt werden, sodass die gefilterte Flüssigkeit wiederverwendbar ist.



#### FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Ein praktischer Hebel an der Rückseite des Staubsaugers ermöglicht ein schnelles Umschalten zwischen Saugen und Entleeren des Behälters. Das Rückstromsystem nutzt die Abluft und sorgt für einen effizienten und schnellen Betrieb.



#### **ZUBEHÖRSET ENTHALTEN**

Ein komplettes und funktionelles Zubehörset gehört zur Standardausrüstung des Staubsaugers

## **TECHNISCHE DATEN**

MOTOR	
Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	2,2 kW - 3 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	220 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	220 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE	
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	40 lt
Kapazität der Flüssigkeit	280 It
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerung durch
Abmessungen	700 x 1450 mm
Gesamthöhe	1400 mm
Gewicht	220 Kg
Inklusive Zubehörsatz	P12352
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	PPL 1502m Beutel
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

#### **FILTRIERUNG**

Primärer FiltertypSackMedienPolypropylen 1502m



# **SERIENAUSSTATTUNG**



P12352 ÖL & SPÄNE KIT

Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SCHLAUCHHAKEN



STROMKABEL



**RAD MIT BREMSE** 

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PRV

Eingebautes Überdruckventil



## **OPTIONEN**

# STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



**BIS - INSPEKTIONSKLAPPE** 

Klappe für Inspektion und Wartung des Staubsaugers



#### FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE

Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit

# ZUBEHÖR



#### P12355

#### ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm