

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

# RAM OIL T 500

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR HUILES LUBRIFIANTES ET SÉPARATION DES COPEAUX



Voir la vidéo!



PUISSEANCE  
4,3 kW - 5,8 HP



APPLICATION  
Huiles et lubrifiants  
mélangés Copeaux



CAPACITÉ  
500 lt

## CARACTÉRISTIQUES

- Filtre et réutilise les huiles lubrifiantes et de coupe
- Collecte des liquides et gestion des copeaux simplifiées
- Possibilité d'aspiration et de vidange simultanées des liquides
- Construction robuste en acier peint

## HIGHLIGHTS



### UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



### ÉLIMINATION PRATIQUE DES COPEAUX

Un bac basculant est installé au-dessus du grand conteneur de l'aspirateur. Le liquide collecté passe à travers un filtre pour liquides avec une efficacité de 150µ et un panier grillagé, qui piègent les copeaux et simplifient leur élimination. De cette manière, même les plus petites particules solides sont séparées, rendant le liquide filtré adapté à la réutilisation.<...



### SYSTÈME D'ÉVACUATION DES LIQUIDES

Une pompe électrique est installée à l'intérieur du conteneur et permet d'évacuer rapidement les liquides aspirés et filtrés. Grâce au clapet anti-retour, il est possible d'aspirer et de décharger en même temps, sans arrêter la machine.



### KIT D'ACCESSOIRES INCLUS

Un kit d'accessoires complet et fonctionnel est inclus dans l'équipement standard de l'aspirateur.

## DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR	MACHINE	FILTRATION
Types	Turbine à canal latéral	
Puissance	4,3 kW - 5,8 HP	
Fréquence	50/60 Hz	
Tension	400 V	
Dépression en marche continue	360 mBar	
Débit d'air maximal	320 m3/h	
Classe d'isolation	55   F IP	
Niveau sonore	72 dB(A)	
	Bouche d'aspiration	50 Ø mm
	Système de collecte	Cuve en acier
	Capacité solides	70 lt
	Capacité en liquides	500 lt
	Système de drainage des liquides	Pompe de vidange
	Vitesse d'évacuation du liquide	80 Lt/min
	Dimensions	600 x 1510 mm
	Hauteur	1780 mm
	Poids	320 Kg
	Kit d'accessoires inclus	P12352
	Séparation des solides	Trémie basculante
	Séparation des liquides	Filtre à liquide de 150 µm
	Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide
	Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

## EQUIPEMENT

**P12352 KIT HUILE ET COPEAUX**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre

**POMPE DE VIDANGE DE LIQUIDE**

Permet l'aspiration et la vidange simultanées du liquide

**CARTOUCHE D'HUILE**

Cartouche anti-huile pour la protection du moteur

**TUYAU AVEC PISTOLET DE VIDANGE****PRISE**

Prise industrielle à 4 broches

**CROCHET POUR TUYAU****CÂBLE D'ALIMENTATION****ROUE AVEC FREIN**

Roue non marquante avec frein intégré

**ROUES**

Roues pivotantes non marquantes

**CONSTRUCTION EN ACIER**

Construction robuste en acier industriel

**PRV**

Soupe de sécurité casse-vide

## OPTIONS

### STRUCTURE ET OPTIONS

# 60 Hz

#### 60 Hz

Disponible en version 60Hz



#### BIS - TRAPPE D'INSPECTION

Trappe pour l'inspection et l'entretien de l'aspirateur interne

## ACCESOIRES



#### P12355

##### KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 50MM

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre