

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

RAM OIL T 500

ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR HUILES LUBRIFIANTES ET SÉPARATION DES COPEAUX



Voir la vidéo!



PUISSANCE
4,3 kW - 5,8 HP



APPLICATION
Huiles et lubrifiants
mélangés Copeaux

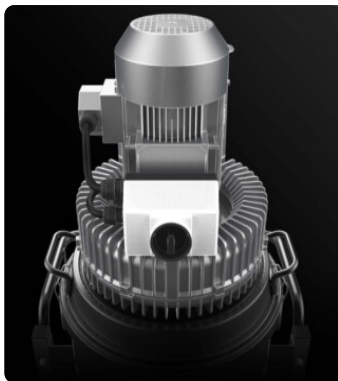


CAPACITÉ
500 lt

CARACTÉRISTIQUES

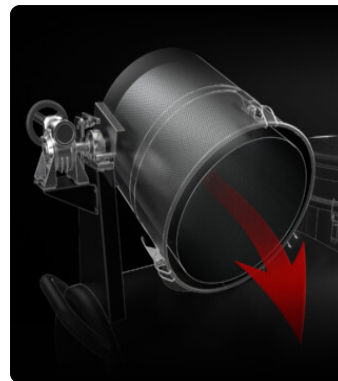
- Filtre et réutilise les huiles lubrifiantes et de coupe
- Possibilité d'aspiration et de vidange simultanées des liquides
- Collecte des liquides et gestion des copeaux simplifiées
- Construction robuste en acier peint

HIGHLIGHTS



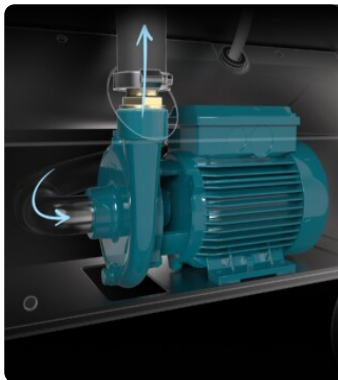
UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



ÉLIMINATION PRATIQUE DES COPEAUX

Un bac basculant est installé au-dessus du grand conteneur de l'aspirateur. Le liquide collecté passe à travers un filtre pour liquides avec une efficacité de 150 μ et un panier grillagé, qui piègent les copeaux et simplifient leur élimination. De cette manière, même les plus petites particules solides sont séparées, rendant le liquide filtré adapté à la réutilisation. <...>



SYSTÈME D'ÉVACUATION DES LIQUIDES

Une pompe électrique est installée à l'intérieur du conteneur et permet d'évacuer rapidement les liquides aspirés et filtrés. Grâce au clapet anti-retour, il est possible d'aspirer et de décharger en même temps, sans arrêter la machine.



KIT D'ACCESSOIRES INCLUS

Un kit d'accessoires complet et fonctionnel est inclus dans l'équipement standard de l'aspirateur.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR		MACHINE		FILTRATION	
Types	Turbine à canal latéral	Bouche d'aspiration	50 Ø mm	Type de filtre primaire	Sac
Puissance	4,3 kW - 5,8 HP	Système de collecte	Cuve en acier	Média	Polypropylène 150µm
Fréquence	50/60 Hz	Capacité solides	70 lt		
Tension	400 V	Capacité en liquides	500 lt		
Dépression en marche continue	360 mBar	Système de drainage des liquides	Pompe de vidange		
Débit d'air maximal	320 m3/h	Vitesse d'évacuation du liquide	80 Lt/min		
Classe d'isolation	55 F IP	Dimensions	600 x 1510 mm		
Niveau sonore	72 dB(A)	Hauteur	1780 mm		
		Poids	320 Kg		
		Kit d'accessoires inclus	P12352		
		Séparation des solides	Trémie basculante		
		Séparation des liquides	Filtre à liquide de 150 µm		
		Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide		
		Soutien aux chariots élévateurs	Inclus		

OPTIONS
STRUCTURE ET OPTIONS

60^{Hz} 

60 HZ
Disponible en version 60Hz



BIS - TRAPPE D'INSPECTION
Trappe pour l'inspection et l'entretien de l'aspirateur interne

ACCESSOIRES


P12355
KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 50MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre