

INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

RAM OIL T 500

INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNEABSCHIEDUNG



Das Video ansehen!



LEISTUNG
4,3 kW - 5,8 HP



ANWENDUNG
Gemischte Öle und
Schmierstoffe Späne

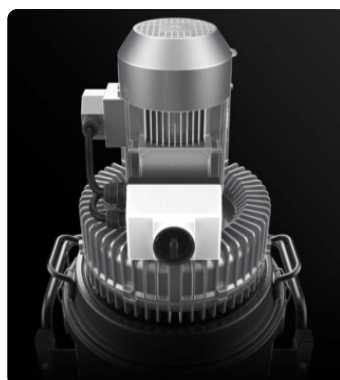


KAPAZITÄT
500 lt

EIGENSCHAFTEN

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänenmanagement
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten von Flüssigkeiten möglich
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

HIGHLIGHTS



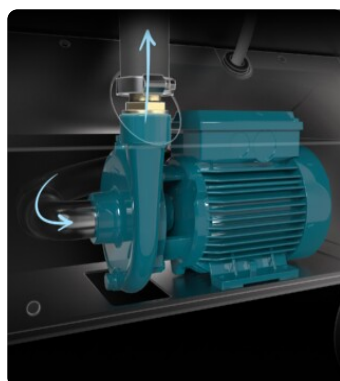
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



KOMFORTABLE SPÄNEENTSORGUNG

Über dem großen Behälter des Staubsaugers ist ein Kipptrichter angebracht. Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen Flüssigkeitsfilter mit einem Wirkungsgrad von 150µ und einen Siebkorb, der die Späne auffängt und ihre Entsorgung vereinfacht. Auf diese Weise können selbst kleinste Feststoffpartikel abgeschieden werden, so dass sich die gefilterte Flüssigkeit zur Wiederverwendung eignet....



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGSSYSTEM

Im Inneren des Containers ist eine elektrische Pumpe installiert, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.



ZUBEHÖRSET ENTHALTEN

Ein komplettes und funktionelles Zubehörset gehört zur Standardausrüstung des Staubsaugers

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	4,3 kW - 5,8 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	360 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität Feststoffe	70 lt
Kapazität der Flüssigkeit	500 lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungspumpe
Geschwindigkeit der Flüssigkeitsabgabe	80 Lt/min
Abmessungen	600 x 1510 mm
Gesamthöhe	1780 mm
Gewicht	320 Kg
Inklusive Zubehörsatz	P12352
Abtrennung von Feststoffen	Kippbarer Trichter
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Sack
Medien	Polypropylen 150µm

SERIENAUSSTATTUNG



P12352 ÖL & SPÄNE KIT

Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE

Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit



ÖLPATRONE

Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors



SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SCHLAUCHHAKEN



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PRV

Eingebautes Überdruckventil

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60[✓] HZ

60 HZ

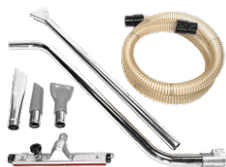
Verfügbar in der 60Hz-Version



BIS - INSPEKTIONSKLAPPE

Klappe für Inspektion und Wartung des
Staubsaugers

ZUBEHÖR



P12355

ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-
Industriesauger, Durchmesser: 50 mm