

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

RAM OIL 1000 AV

ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR BOUES ET CAMBOUIS



PUISSANCE
5,5 kW - 7,5 HP



APPLICATION
Boues et boues d'épuration



CAPACITÉ
1000 lt

CARACTÉRISTIQUES

- Filtre et réutilise les huiles lubrifiantes et de coupe
- Possibilité d'aspiration et de vidange simultanées des liquides
- Collecte des liquides et gestion des copeaux simplifiées
- Construction robuste en acier peint

HIGHLIGHTS



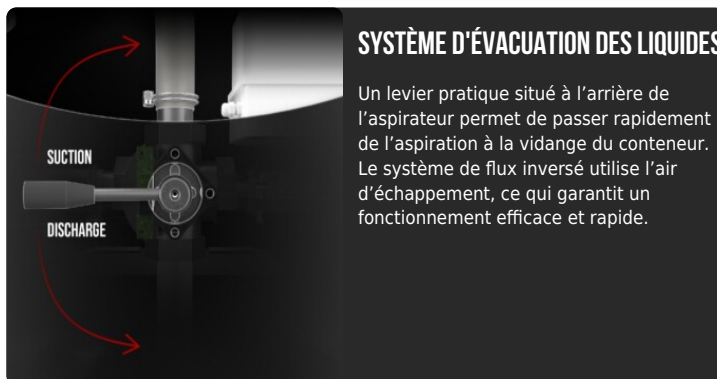
UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une pompe à palettes dotée d'un système d'aspiration spécial qui génère un vide de 900 mBar. Dans ce modèle spécifique, la pompe est directement reliée au moteur électrique. Le système est équipé d'une soupape de sécurité qui garantit un travail continu en toute sécurité.



UNITÉ DE FILTRATION

Le liquide collecté passe par un filtre pour liquides d'une efficacité de 150µ et un panier tamisé, qui retiennent les copeaux et simplifient leur élimination. De cette manière, même les plus petites particules solides peuvent être séparées, ce qui permet de réutiliser le liquide filtré.



SYSTÈME D'ÉVACUATION DES LIQUIDES

Un levier pratique situé à l'arrière de l'aspirateur permet de passer rapidement de l'aspiration à la vidange du conteneur. Le système de flux inversé utilise l'air d'échappement, ce qui garantit un fonctionnement efficace et rapide.



KIT D'ACCESSOIRES INCLUS

Un kit d'accessoires complet et fonctionnel est inclus dans l'équipement standard de l'aspirateur.

DONNÉES TECHNIQUES

| MOTEUR | | MACHINE | | FILTRATION | |
|-------------------------------|-----------------------|----------------------------------|-------------------|-------------------------|---------------------|
| Types | Pompe à lobes | Bouche d'aspiration | 50 Ø mm | Type de filtre primaire | Sac |
| Puissance | 5,5 kW - 7,5 HP | Système de collecte | Cuve en acier | Média | Polypropylène 150µm |
| Fréquence | 50/60 Hz | Capacité solides | 40 lt | | |
| Tension | 400 V | Capacité en liquides | 1000 lt | | |
| Dépression en marche continue | 800 mBar | Système de drainage des liquides | Inversion de flux | | |
| Débit d'air maximal | 300 m ³ /h | Dimensions | 940 x 1650 mm | | |
| Classe d'isolation | 55 F IP | Hauteur | 1880 mm | | |
| Niveau sonore | 82 dB(A) | Poids | 460 Kg | | |
| | | Séparation des solides | Basket grillagé | | |

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

60[✓] HZ

60 HZ

Disponible en version 60Hz



BIS - TRAPPE D'INSPECTION

Trappe pour l'inspection et l'entretien de l'aspirateur interne

ACCESSOIRES



P12355

KIT HUILE ET COPEAUX PRO Ø 50MM

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre