INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

CLEAN AIR 1200
ABSAUGER FÜR ÖLNEBEL



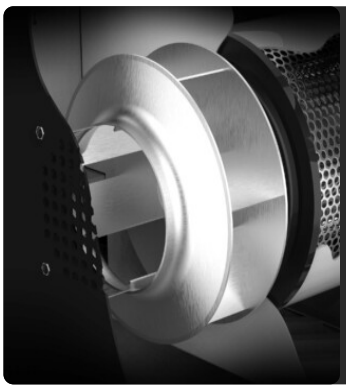
LEISTUNG
0,55 kW

ANWENDUNG
Ölnebel

EIGENSCHAFTEN

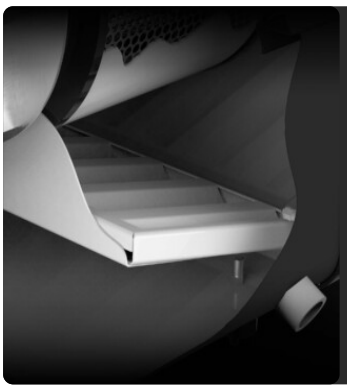
- 4 Filtrationsstufen mit progressivem Wirkungsgrad
- Hoher Luftdurchsatz für hervorragende Leistung
- Geringe Umweltauswirkungen und hohe Energieeinsparungen
- Kompakt und leicht an jeder Werkzeugmaschine zu installieren

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Ein rückwärts gekrümmtes Laufrad, das entwickelt wurde, um einen starken Koaleszenzeffekt zu erzeugen, leitet den Luftstrom leise in den Sauger.



VORFILTEREINHEIT

Die Flüssigkeit passiert einen effektiven Labyrinth-Vorfilter zur Entfernung von groben Nebeln.



FILTEREINHEIT

Eine spezielle Filterpatrone mit einer extrem großen Filterfläche der Klasse M, die von einem regenerierbaren Koaleszenzvlies ummantelt ist, fängt die verbleibenden Mikronebel auf.



ENTLADUNGSSYSTEM

Das doppelte Ableitungssystem für das rekonzentrierte Kühlmittel sorgt für eine perfekte und effektive Entwässerung in jeder Anwendungssituation.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	elektrischer Ventilator
Leistung	0,55 kW
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Maximaler Luftdurchsatz	1200 m3/h
Geräuschpegel	67 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	150 Ø mm
Abmessungen	600 x 1510 mm
Gesamthöhe	451 mm
Gewicht	41 Kg

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Cellulose

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



POST H
Nachfilter



PRE H
Vorfilter