

ASPIRADORES INDUSTRIALES TRIFÁSICOS

# PUMA 25

## ASPIRADOR INDUSTRIAL DE ALTA POTENCIA



**POTENCIA**  
18,5 kW - 25 HP



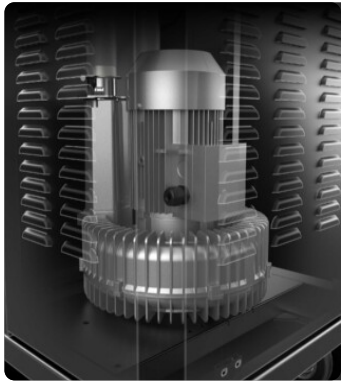
**APLICACIÓN**  
Polvos, sólidos y virutas



**CAPACIDAD**  
175 Lt

**CARACTERÍSTICAS**

- Alto rendimiento incluso en uso continuo
- Posibilidad de aspiración de polvo, sólidos y líquidos
- Múltiples opciones de construcción disponibles
- Puede integrarse en sistemas de aspiración centralizados

**HIGHLIGHTS**

**UNIDAD DE SUCCIÓN**

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.


**UNIDAD DE FILTRACIÓN**

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de estrella de poliéster de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.


**SISTEMA DE LIMPIEZA DE FILTRO**

Un sacudidor de filtro manual ergonómico permite limpiar el filtro fácil y rápidamente, eliminando el polvo y los residuos de la superficie del filtro.


**UNIDAD DE RECOGIDA**

El material se recoge dentro de un contenedor barnizado con un asa para liberarlo. Gracias a las 4 robustas ruedas pivotantes, el contenedor puede desplazarse fácilmente y el material recogido puede eliminarse.

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	18,5 kW - 25 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	320 mBar
Caudal máximo de aire	1380 m3/h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible

**MÁQUINA**

Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	850 x 1550 mm
Altura	1980 mm
Peso	370 Kg
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

**FILTRACIÓN**

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	45000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster
Sistema de limpieza de filtros	Manuel

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



**SP**  
Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire



**SE**  
Sacudidor filtro eléctrico



**PSC**  
Sacudidor filtro neumático semiautomático



**COM**  
Compresor a bordo  
Compresor instalado por la parte trasera

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



**HEPA 14**  
Filtro absoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)  
Fibra de vidrio



**PTFE ANT**  
Filtro antiestático PTFE (M clase EN 60335-2-69)



**PTFE**  
Filtro PTFE (M clase EN 60335-2-69)



**NOMEX**  
Filtro resistente a 250° Celsius



**MTF**  
Filtro Teflon (M clase EN 60335-2-69)



**ANT M**  
Filtro antiestático (M clase EN 60335-2-69)

ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Disponible en versión de 60 Hz



**GARANTÍA DE 3 AÑOS**  
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



**CERTIFICACIÓN ATEX**



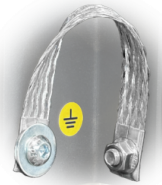
**KIT PARA BASCULAR EL CONTENEDOR**  
Sistema para el vaciado fácil del contenedor mediante elevación con carretilla elevadora.



**PANEL DIRECCIONAL DE EXPLOSIÓN**  
Dispositivo de escape diseñado para romperse a un determinado presión y liberar la presión explosiva en un área segura  
Panel direccional de explosión



**VÁLVULA ANTIFLAGRANTE**  
Válvula que contiene la llama y el sobrepresión generado por una posible explosión.



**GRD**  
Puesta a tierra



**GFR**  
Gancho



**FKL**  
Soporte para levantar con carretilla



**BX**  
Contenedor en acero INOX AISI 304



**GX**  
Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304a

ACCESORIOS



**P12348**  
**KIT POLVO Ø 70MM**  
Kit completo de accesorios específicos para la aspiración de polvo y sólidos de 70 mm de diámetro