

ASPIRADORES INDUSTRIALES TRIFÁSICOS

# PUMA 20

## ASPIRADOR INDUSTRIAL DE ALTA POTENCIA



**POTENCIA**  
15 kW - 20 HP



**APLICACIÓN**  
Polvos, sólidos y virutas

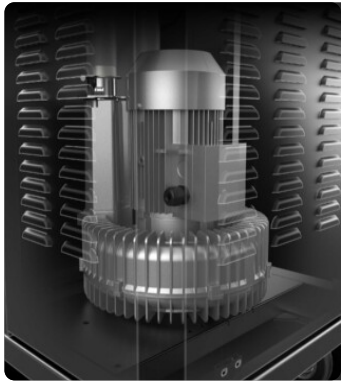


**CAPACIDAD**  
175 Lt

## CARACTERÍSTICAS

- Alto rendimiento incluso en uso continuo
- Posibilidad de aspiración de polvo, sólidos y líquidos
- Múltiples opciones de construcción disponibles
- Puede integrarse en sistemas de aspiración centralizados

## HIGHLIGHTS



### UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



### UNIDAD DE FILTRACIÓN

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de estrella de poliéster de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.



### SISTEMA DE LIMPIEZA DE FILTRO

Un sacudidor de filtro manual ergonómico permite limpiar el filtro fácil y rápidamente, eliminando el polvo y los residuos de la superficie del filtro.



### UNIDAD DE RECOGIDA

El material se recoge dentro de un contenedor barnizado con un asa para liberarlo. Gracias a las 4 robustas ruedas pivotantes, el contenedor puede desplazarse fácilmente y el material recogido puede eliminarse.

## DATOS TÉCNICOS

### MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	15 kW - 20 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	350 mBar
Caudal máximo de aire	950 m3/h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible

### MÁQUINA

Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	850 x 1550 mm
Altura	1980 mm
Peso	350 Kg
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

### FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	45000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster
Sistema de limpieza de filtros	Manuel

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



**SP**  
Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire



**SE**  
Sacudidor filtro eléctrico



**PSC**  
Sacudidor filtro neumático semiautomático



**COM**  
Compresor a bordo  
Compresor instalado por la parte trasera

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



**HEPA 14**  
Filtro absoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)  
Fibra de vidrio



**PTFE ANT**  
Filtro antiestático PTFE (M clase EN 60335-2-69)



**PTFE**  
Filtro PTFE (M clase EN 60335-2-69)



**NOMEX**  
Filtro resistente a 250° Celsius



**MTF**  
Filtro Teflon (M clase EN 60335-2-69)



**ANT M**  
Filtro antiestático (M clase EN 60335-2-69)

ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Disponible en versión de 60 Hz



**GARANTÍA DE 3 AÑOS**  
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



**CERTIFICACIÓN ATEX**



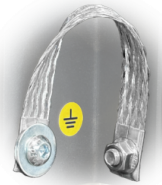
**KIT PARA BASCULAR EL CONTENEDOR**  
Sistema para el vaciado fácil del contenedor mediante elevación con carretilla elevadora.



**PANEL DIRECCIONAL DE EXPLOSIÓN**  
Dispositivo de escape diseñado para romperse a un determinado presión y liberar la presión explosiva en un área segura  
Panel direccional de explosión



**VÁLVULA ANTIFLAGRANTE**  
Válvula que contiene la llama y el sobrepresión generado por una posible explosión.



**GRD**  
Puesta a tierra



**GFR**  
Gancho



**FKL**  
Soporte para levantar con carretilla



**BX**  
Contenedor en acero INOX AISI 304



**GX**  
Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304a

ACCESORIOS



**P12348**  
**KIT POLVO Ø 70MM**  
Kit completo de accesorios específicos para la aspiración de polvo y sólidos de 70 mm de diámetro