

ASPIRADORES INDUSTRIALES TRIFÁSICOS

PUMA 15 S

ASPIRADOR INDUSTRIAL DE ALTA POTENCIA



POTENCIA
11 kW - 15 HP



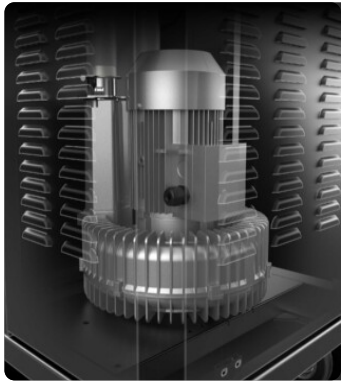
APLICACIÓN
Polvos, sólidos y virutas



CAPACIDAD
175 Lt

CARACTERÍSTICAS

- Alto rendimiento incluso en uso continuo
- Posibilidad de aspiración de polvo, sólidos y líquidos
- Múltiples opciones de construcción disponibles
- Puede integrarse en sistemas de aspiración centralizados

HIGHLIGHTS

UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.


UNIDAD DE FILTRACIÓN

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de estrella de poliéster de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.


SISTEMA DE LIMPIEZA DE FILTRO

Un sacudidor de filtro manual ergonómico permite limpiar el filtro fácil y rápidamente, eliminando el polvo y los residuos de la superficie del filtro.


UNIDAD DE RECOGIDA

El material se recoge dentro de un contenedor barnizado con un asa para liberarlo. Gracias a las 4 robustas ruedas pivotantes, el contenedor puede desplazarse fácilmente y el material recogido puede eliminarse.

DATOS TÉCNICOS
MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	11 kW - 15 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	440 mBar
Caudal máximo de aire	550 m3/h
Clase de aislamiento	55 F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible

MÁQUINA

Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	850 x 1550 mm
Altura	1980 mm
Peso	310 Kg
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	45000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster
Sistema de limpieza de filtros	Manuel

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



SP
Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire



SE
Sacudidor filtro eléctrico



PSC
Sacudidor filtro neumático semiautomático



COM
Compresor a bordo
Compresor instalado por la parte trasera

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



HEPA 14
Filtro absoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)
Fibra de vidrio



PTFE ANT
Filtro antiestático PTFE (M clase EN 60335-2-69)



PTFE
Filtro PTFE (M clase EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtro resistente a 250° Celsius



MTF
Filtro Teflon (M clase EN 60335-2-69)



ANT M
Filtro antiestático (M clase EN 60335-2-69)

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60^{Hz}

60 HZ
Disponible en versión de 60 Hz



GARANTÍA DE 3 AÑOS
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



CERTIFICACIÓN ATEX



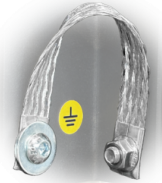
KIT PARA BASCULAR EL CONTENEDOR
Sistema para el vaciado fácil del contenedor mediante elevación con carretilla elevadora.



PANEL DIRECCIONAL DE EXPLOSIÓN
Dispositivo de escape diseñado para romperse a un determinado presión y liberar la presión explosiva en un área segura
Panel direccional de explosión



VÁLVULA ANTIFLAGRANTE
Válvula que contiene la llama y el sobrepresión generado por una posible explosión.



GRD
Puesta a tierra



GFR
Gancho



FKL
Soporte para levantar con carretilla



BX
Contenedor en acero INOX AISI 304



GX
Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304a

ACCESORIOS



P12348
KIT POLVO Ø 70MM
Kit completo de accesorios específicos para la aspiración de polvo y sólidos de 70 mm de diámetro