DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

# FOX 5,5 P SP

## LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER MIT AUTOMATISCHER FILTERREINIGUNG

**LEISTUNG**
4 kW - 5,5 HP

**ANWENDUNG**
Feine und trockene Stäube

**KAPAZITÄT**
100 Lt

## EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarker und zuverlässiger Industriesauger
- Zykloneffekt und integriertes automatisches Filterreinigungssystem
- Geeignet für den Dauerbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar

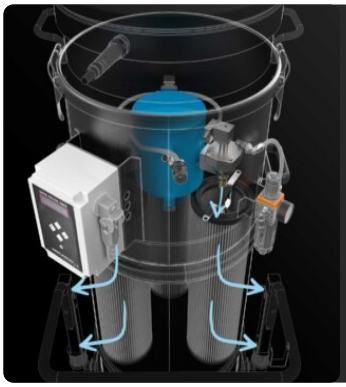
## HIGHLIGHTS

### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.

### FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



### SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne den Saugbetrieb zu unterbrechen. Ideal für feinen und schwierigen Staub.

### SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

| | |
|---|---|
| **Typen** | Seitenkanalturbine |
| **Leistung** | 4 kW - 5,5 HP |
| **Frequenz** | 50/60 Hz |
| **Spannung** | 400 V |
| **Betriebsunterdruck** | 160 mBar |
| **Maximaler Luftdurchsatz** | 520 m3/h |
| **Isolierstoffklasse** | 55 \| F IP |
| **Geräuschpegel** | 76 dB(A) |

### MASCHINE

| | |
|---|---|
| **Sauganschluss** | 80 Ø mm |
| **Erfassungssystem** | Stahlbehälter |
| **Kapazität** | 100 Lt |
| **Abmessungen** | 660 x 1200 mm |
| **Gesamthöhe** | 1860 mm |
| **Gewicht** | 155 Kg |
| **Sicherheitsventil** | Vakuum-Überdruckventil |

### FILTRIERUNG

| | |
|---|---|
| **Primärer Filtertyp** | 3x Patronen |
| **Filteroberfläche** | 90000 cm2 |
| **Filterklasse EN 60335-2-69** | M |
| **Medien** | Polyester Antistatisch |
| **Filterreinigungssystem** | Automatisch SP |

# SERIENAUSSTATTUNG

## VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

## STROMKABEL

## 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

## RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

## RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

## STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

## ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon

## PRV
Eingebautes Überdruckventil

## SP
Druckluftabreinigung

# OPTIONEN

## VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME

### COM
Kompressor im Gerät
Chassis für den Kompressor angepasst

## VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

### PTFE ANT
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

### PTFE
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

### NOMEX
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius

### MTF
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

### BFL
M Klasse Filter 38.000 cm²

### ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

### HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

# STRUKTUR UND OPTIONEN

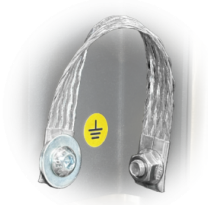
### 60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

### 3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

### ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI

### RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF

### KDP
Druckdifferenz KIT für Eintütung



### GRD
Erdung

### GFR
Ösenschrauben

### FLT
Schwimmer

### FKL
Gabelstapler Halterung

### BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

### GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

### TX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A), Gehäuse und Struktur

### KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.

# ZUBEHÖR

## P13638
### STARTER KIT Ø 40MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

## P12350
### STARTER KIT Ø 50MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

## P13639
### WET & DRY KIT Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 40 mm

## P11887
### WET & DRY KIT Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

## P12348
### KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 50 mm

## P13640
### KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm

## P01033
### KIPPVORRICHTUNG – ABSTANDSCHELLE Ø 450MM
Bügel zum Heben des Behälters mit einem Gabelstapler, Durchmesser des Behälters mit Hebering: 450 mm. Auf diese Weise kann der Behälter ...

## P11287
### KIPPVORRICHTUNG – RING Ø 450MM
Ring zum Heben des Behälters, Durchmesser: 450 mm. Unerlässlich bei einer Verwendung mit dem Hebebügel. Mithilfe dieser beiden Vorrichtun ...