DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

FOX 5,5 S SP

LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER MIT AUTOMATISCHER FILTERREINIGUNG

LEISTUNG
4 kW - 5,5 HP

ANWENDUNG
Feine und trockene Stäube

KAPAZITÄT
100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarker und zuverlässiger Industriesauger
- Zykloneffekt und integriertes automatisches Filterreinigungssystem
- Geeignet für den Dauerbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar

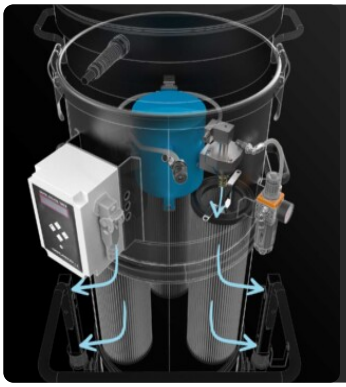
HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.

FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne den Saugbetrieb zu unterbrechen. Ideal für feinen und schwierigen Staub.

SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	4 kW - 5,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	360 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	76 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	660 X 1200 mm
Gesamthöhe	1860 mm
Gewicht	155 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	3x Patronen
Filteroberfläche	90000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG

VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon

PRV
Eingebautes Überdruckventil

SP
Druckluftabreinigung

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME

COM
Kompressor im Gerät
Chassis für den Kompressor angepasst

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

PTFE ANT
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

PTFE
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

NOMEX
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius

MTF
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

BFL
M Klasse Filter 38.000 cm²

ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

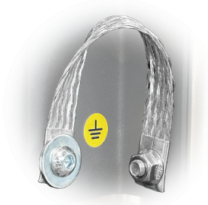
60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI

RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF

KDP
Druckdifferenz KIT für Eintütung



GRD
Erdung

GFR
Ösenschrauben

FLT
Schwimmer

FKL
Gabelstapler Halterung

BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

TX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A), Gehäuse und Struktur

KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.

ZUBEHÖR

P13638
STARTER KIT Ø 40MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

P12350
STARTER KIT Ø 50MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

P13639
WET & DRY KIT Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 40 mm

P11887
WET & DRY KIT Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm

P12348
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 50 mm

P13640
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm

P01033
KIPPVORRICHTUNG – ABSTANDSCHELLE Ø 450MM
Bügel zum Heben des Behälters mit einem Gabelstapler, Durchmesser des Behälters mit Hebering: 450 mm. Auf diese Weise kann der Behälter ...

P11287
KIPPVORRICHTUNG – RING Ø 450MM
Ring zum Heben des Behälters, Durchmesser: 450 mm. Unerlässlich bei einer Verwendung mit dem Hebebügel. Mithilfe dieser beiden Vorrichtun ...