

DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

# FOX 7,5 S SP

## LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER MIT AUTOMATISCHER FILTERREINIGUNG



LEISTUNG  
5,5 kW - 7,5 HP



ANWENDUNG  
Feine und trockene Stäube

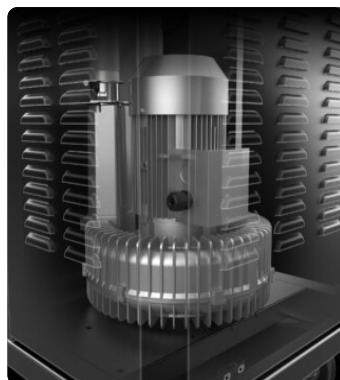


KAPAZITÄT  
100 Lt

## EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarker und zuverlässiger Industriesauger
- Geeignet für den Dauerbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche
- Zykloneffekt und integriertes automatisches Filterreinigungssystem
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar

## HIGHLIGHTS



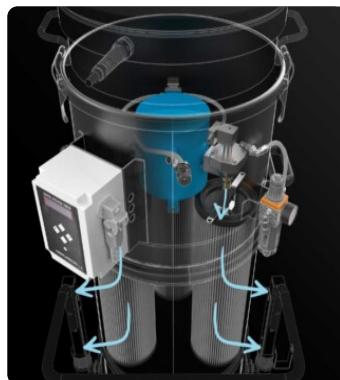
### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



### FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



### SP FILTER REINIGUNG SYSTEM

Automatisches Filterreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne den Saugbetrieb zu unterbrechen. Ideal für feinen und schwierigen Staub.



### SAMMLEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	5,5 kW - 7,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	440 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	320 m3/h
Isolierstoffklassen	55   F IP
Geräuschpegel	76 dB(A)

### MASCHINE

Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	660 X 1200 mm
Gesamthöhe	1860 mm
Gewicht	175 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

### FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	3x Patronen
Filteroberfläche	90000 cm <sup>2</sup>
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

## SERIENAUSSTATTUNG

**VAKUUMMETER**

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

**STROMKABEL****4-POLIGER INDUSTRIESTECKER****RAD MIT BREMSE**

Nicht spurtees Rad mit integrierter Bremse

**RÄDER**

Schwenkbares, spurloses Rad

**STAHLKONSTRUKTION**

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industiestahl

**ZYKLONISCHER EFFEKT**

Tangentialen Einlass + Zyklon

**PRV**

Eingebautes Überdruckventil

**SP**

Druckluftabreinigung

## OPTIONEN

## VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



## COM

Kompressor im Gerät  
Chassis für den Kompressor angepasst

## VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



## PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



## PTFE

PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



## NOMEX

Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



## MTF

Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



## BFL

M Klasse Filter 38.000 cm<sup>2</sup>



## ANT M

Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



## HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
22.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

## STRUKTUR UND OPTIONEN

# 60 Hz

**60 Hz**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE  
DRITTE PARTEI**



**RC**  
24 VAC Fernbedienung ON/OFF



**KDP**  
Druckdifferenz KIT für Eintütung



**GRD**  
Erdung



**GFR**  
Ösenschrauben



**FLT**  
Schwimmer



**FKL**  
Gabelstapler Halterung



**BX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und  
Gehäuse



**TX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A), Gehäuse  
und Struktur



**KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS**  
System zum erleichterten Entleeren des  
Behälters durch Anheben mit einem  
Gabelstapler.

**ZUBEHÖR**

**P13638**
**STARTER KIT Ø 40MM**

Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm


**P12350**
**STARTER KIT Ø 50MM**

Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm


**P13639**
**WET & DRY KIT Ø 40MM**

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 40 mm


**P11887**
**WET & DRY KIT Ø 50MM**

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm


**P12348**
**KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 50MM**

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 50 mm


**P13640**
**KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 40MM**

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 40 mm


**P01033**
**KIPPVORRICHTUNG – ABSTANDSCHELLE Ø 450MM**

Bügel zum Heben des Behälters mit einem Gabelstapler, Durchmesser des Behälters mit Hebering: 450 mm. Auf diese Weise kann der Behälter ...


**P11287**
**KIPPVORRICHTUNG – RING Ø 450MM**

Ring zum Heben des Behälters, Durchmesser: 450 mm. Unerlässlich bei einer Verwendung mit dem Hebebügel. Mithilfe dieser beiden Vorrichtun ...