

ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS

# PUMA 15 S SP

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL HAUTE PUISSANCE AVEC NETTOYAGE AUTOMATIQUE



**PUISSANCE**  
11 kW - 15 HP



**APPLICATION**  
Poussières fines, sèches

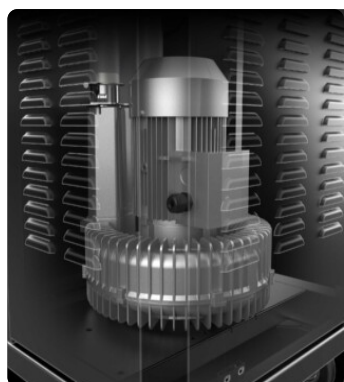


**CAPACITÉ**  
175 Lt

## CARACTÉRISTIQUES

- Haute performance même en utilisation continue
- Possibilité d'aspirer de grandes quantités de poussières fines
- Plusieurs options de construction disponibles
- Peut être intégré dans des systèmes d'aspiration centraux

## HIGHLIGHTS



### UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



### UNITÉ DE FILTRAGE

La filtration est assurée par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.



### SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.



### UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'un conteneur peint muni d'une poignée pour le libérer. Grâce aux 4 roues pivotantes robustes, le conteneur peut être facilement déplacé et le matériau collecté peut être éliminé.

## DONNÉES TECHNIQUES

### MOTEUR

|                               |                          |
|-------------------------------|--------------------------|
| Types                         | Turbine à canal latéral  |
| Puissance                     | 11 kW - 15 HP            |
| Fréquence                     | 50/60 Hz                 |
| Tension                       | 400 V                    |
| Dépression en marche continue | 440 mBar                 |
| Débit d'air maximal           | 550 m3/h                 |
| Classe d'isolation            | 55   F IP                |
| Niveau sonore                 | 74 dB(A)                 |
| Commande à distance           | Contact libre disponible |

### MACHINE

|                                 |                          |
|---------------------------------|--------------------------|
| Bouche d'aspiration             | 100 Ø mm                 |
| Système de collecte             | Cuve en acier            |
| Capacité                        | 175 Lt                   |
| Dimensions                      | 850 x 1550 mm            |
| Hauteur                         | 1980 mm                  |
| Poids                           | 310 Kg                   |
| Soupape de sécurité             | Soupape de sûreté à vide |
| Soutien aux chariots élévateurs | Inclus                   |

### FILTRATION

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Type de filtre primaire          | 4x Cartouches          |
| Surface du filtre                | 120000 cm2             |
| Classe de filtre EN 60335-2-69   | M                      |
| Média                            | Polyester antistatique |
| Système de nettoyage des filtres | Automatique SP         |

## EQUIPEMENT



### VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



### CÂBLE D'ALIMENTATION



### PRISE

Prise industrielle à 4 broches



### ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré



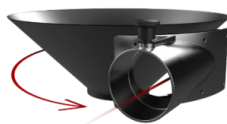
### ROUES

Roues pivotantes non marquantes



### CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel



### TAN

Bouche aspirante tangentielle et Cyclone



### PRV

Soupape de sécurité casse-vide



### BOÎTIER ÉLECTRIQUE

Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires

## OPTIONS

### SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES



#### COM

Compresseur a bord  
compresseur installée à l'arrière

### SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



#### HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> surface filtrante  
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)  
Fibres de verre



#### PTFE ANT

Filtre PTFE antistatique (Classe M EN 60335-2-69)



#### PTFE

Filtre PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



#### NOMEX

Filtre résistant 250° Celsius



#### MTF

Filtre teflon (Classe M EN 60335-2-69)



#### ANT M

Filtre antistatique (Classe M EN 60335-2-69)

## STRUCTURE ET OPTIONS

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Disponible en version 60Hz



**GARANTIE DE 3 ANS**  
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



**CERTIFICATION ATEX**



**KIT DE VIDAGE DU CONTENANT**  
Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



### PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL

Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre  
Event directionnel



### VALVE ANTIDÉFLAGRANTE

Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



**GRD**  
Mise à la terre



**GFR**  
Crochets



**FKL**  
Support levage pour chariot



**BX**  
Cuve en acier INOX AISI 304



**GX**  
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304



**RC**  
Contrôle à distance 24V ON/OFF

## ACCESSOIRES



**P12348**  
**KIT POUSSIÈRE Ø 70MM**  
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'aspiration de poussières et de solides de 70 mm de diamètre