

ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS

PUMA 25 SP

ASPIRATEUR INDUSTRIEL HAUTE PUISSANCE AVEC NETTOYAGE AUTOMATIQUE



PUISSANCE
18,5 kW - 25 HP



APPLICATION
Poussières fines, sèches



CAPACITÉ
175 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Haute performance même en utilisation continue
- Possibilité d'aspirer de grandes quantités de poussières fines
- Plusieurs options de construction disponibles
- Peut être intégré dans des systèmes d'aspiration centraux

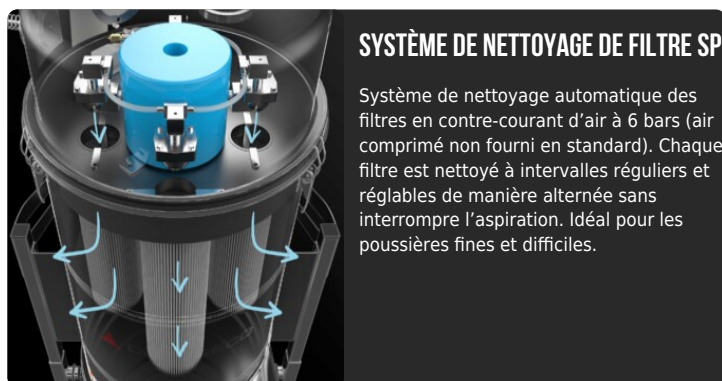
HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.


UNITÉ DE FILTRAGE

La filtration est assurée par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.


SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.


UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'un conteneur peint muni d'une poignée pour le libérer. Grâce aux 4 roues pivotantes robustes, le conteneur peut être facilement déplacé et le matériau collecté peut être éliminé.

DONNÉES TECHNIQUES
MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	18,5 kW - 25 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	320 mBar
Débit d'air maximal	1380 m3/h
Classe d'isolation	55 F IP
Niveau sonore	74 dB(A)
Commande à distance	Contact libre disponible

MACHINE

Bouche d'aspiration	100 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	175 Lt
Dimensions	850 x 1550 mm
Hauteur	1980 mm
Poids	370 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

FILTRATION

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	120000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

OPTIONS

SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES



COM

Compresseur a bord
compresseur installée à l'arrière

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre



PTFE ANT

Filtre PTFE antistatique (Classe M EN
60335-2-69)



PTFE

Filtre PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX

Filtre résistant 250° Celsius



MTF

Filtre teflon (Classe M EN 60335-2-69)



ANT M

Filtre antistatique (Classe M EN 60335-2-69)

STRUCTURE ET OPTIONS

60^{Hz}

60 HZ
Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



CERTIFICATION ATEX



KIT DE VIDAGE DU CONTENANT
Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL
Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre
Event directionnel



VALVE ANTIDÉFLAGRANTE
Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



GRD
Mise à la terre



GFR
Crochets



FKL
Support levage pour chariot



BX
Cuve en acier INOX AISI 304



GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304



RC
Contrôle à distance 24V ON/OFF

ACCESSOIRES



P12348
KIT POUSSIERE Ø 70MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'aspiration de poussières et de solides de 70 mm de diamètre