

DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

PUMA 15 S SP

INDUSTRIESAUGER MIT HOHER LEISTUNG UND AUTOMATISCHER REINIGUNG



LEISTUNG
11 kW - 15 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne



KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Leistung auch im Dauereinsatz
- Möglichkeit zum Aufsaugen von Feinstaub in großen Mengen
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar
- Integrierbar in zentrale Absauganlagen

HIGHLIGHTS


ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	11 kW - 15 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	440 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	550 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar

MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	310 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



COM

Kompressor im Gerät
Chassis für den Kompressor angepasst

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser



PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



PTFE

PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



NOMEX

Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



MTF

Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



ANT M

Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



GRD
Erdung



GFR
Ösenschrauben



FKL
Gabelstapler Halterung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF

ZUBEHÖR



P12348
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 70MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 70 mm