

DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

# PUMA 20 SP

## INDUSTRIESAUGER MIT HOHER LEISTUNG UND AUTOMATISCHER REINIGUNG



**LEISTUNG**  
15 kW - 20 HP



**ANWENDUNG**  
Stäube, Feststoffe und  
Späne



**KAPAZITÄT**  
175 Lt

**EIGENSCHAFTEN**

- Hohe Leistung auch im Dauereinsatz
- Möglichkeit zum Aufsaugen von Feinstaub in großen Mengen
- Mehrere Konstruktionsoptionen verfügbar
- Integrierbar in zentrale Absauganlagen

**HIGHLIGHTS**

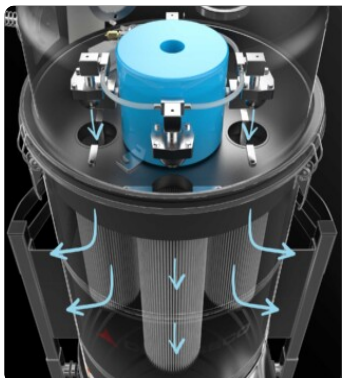

**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



**FILTEREINHEIT**

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



**SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM**

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	15 kW - 20 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	350 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	950 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar

**MASCHINE**

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	350 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



#### COM

Kompressor im Gerät  
Chassis für den Kompressor angepasst

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser



#### PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



#### PTFE

PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



#### NOMEX

Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



#### MTF

Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



#### ANT M

Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG**



**KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS**  
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



**BERSTSCHUTZPANEEL**  
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt  
Berstschutzpaneel



**ENTLASTUNGS VENTIL**  
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



**GRD**  
Erdung



**GFR**  
Ösenschrauben



**FKL**  
Gabelstapler Halterung



**BX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



**RC**  
24 VAC Fernbedienung ON/OFF

ZUBEHÖR



**P12348**  
**KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 70MM**  
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 70 mm