

DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

# PUMA 30 S SP

## LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER MIT AUTOMATISCHER FILTERREINIGUNG



**LEISTUNG**  
21,3 kW - 29 HP



**ANWENDUNG**  
Feine und trockene Stäube



**KAPAZITÄT**  
175 Lt

**EIGENSCHAFTEN**

- Höchste Leistung auch im Dauereinsatz
- Möglichkeit zum Absaugen von Staub und Feststoffen bei anspruchsvollen Anwendungen
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar
- Integrierbar in zentrale Absauganlagen

**HIGHLIGHTS**

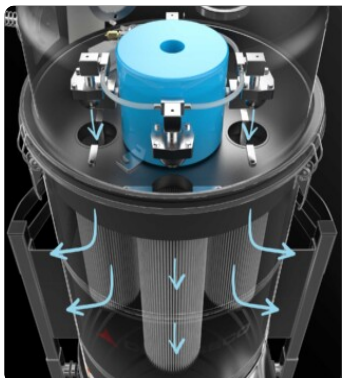

**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



**FILTEREINHEIT**

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



**SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM**

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	21,3 kW - 29 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	445 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1110 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	78 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar

**MASCHINE**

Sauganschluss	130 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	1050 x 1950 mm
Gesamthöhe	2300 mm
Gewicht	620 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	180000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



#### COM

Kompressor im Gerät  
Chassis für den Kompressor angepasst

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser



#### PTFE

PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



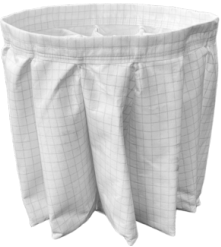
#### NOMEX

Filtermaterial für hohe Temperaturen bis  
250° Celsius



#### MTF

Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



#### ANT M

Antistatischer Filter (M Klasse EN  
60335-2-69)



#### PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN  
60335-2-69)

## STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG**



**ENTLASTUNGS VENTIL**  
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



**BERSTSCHUTZPANEEL**  
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt  
Berstschutzpaneel



**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



**BX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**RC**  
24 VAC Fernbedienung ON/OFF

## ZUBEHÖR



**P12348**  
**KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 70MM**  
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 70 mm