DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

PUMA 30 S SP

LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER MIT AUTOMATISCHER FILTERREINIGUNG



LEISTUNG
21,3 kW - 29 HP

ANWENDUNG
Feine und trockene Stäube

KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Höchste Leistung auch im Dauereinsatz
- Möglichkeit zum Absaugen von Staub und Feststoffen bei anspruchsvollen Anwendungen
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar
- Integrierbar in zentrale Absauganlagen

HIGHLIGHTS



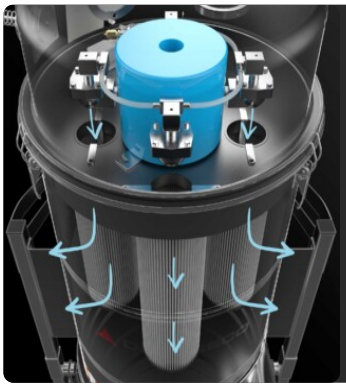
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	21,3 kW - 29 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	445 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1110 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	78 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar

MASCHINE

Sauganschluss	130 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	1050 x 1950 mm
Gesamthöhe	2300 mm
Gewicht	620 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	180000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV
Eingebautes Überdruckventil



SE
Halbautomatischer elektrischer Filterrüttler

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



COM
Kompressor im Gerät
Chassis für den Kompressor angepasst

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser



PTFE
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



MTF
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



PTFE ANT
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF

ZUBEHÖR



P12348
KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 70MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 70 mm