INDUSTRIESAUGER FÜR RÜCKSTÄNDE BEI OEM, VERPACKUNGS- UND PRODUKTIONSLINIEN

SWAN 150

INDUSTRIESAUGER FÜR FEINSTAUB



LEISTUNG
1,5 kW - 2 HP

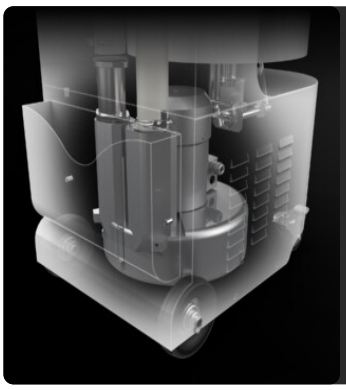
ANWENDUNG
Toxische oder gefährliche Stäube

KAPAZITÄT
50 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Absaugung von Feinstaub in anspruchsvollen Umgebungen wie Lebensmittel und Pharmazeutika
- GMP-konform
- Progressive mehrstufige Filtration verfügbar
- Kompakt und leicht zu warten

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Ansauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit einer Direktkupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel garantiert.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Ein ergonomischer manueller Filterschüttler ermöglicht es Ihnen, den Filter einfach und schnell zu reinigen, indem Sie Staub und Ablagerungen von der Filteroberfläche entfernen.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem großen, lackierten Stahlbehälter mit Entleerungsmechanismus gesammelt.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	1,5 kW - 2 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	200 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	220 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	64 dB(A)

MASCHINE

Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	50 Lt
Abmessungen	750 x 500 mm
Gesamthöhe	1600 mm
Gewicht	84 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV
Eingebautes Überdruckventil

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP
Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 3 Polyester Filterpatrone, 9 m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser



PTFE ANT
Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



PTFE
PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtermaterial für hohe Temperaturen bis 250° Celsius



MTF
Teflon Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

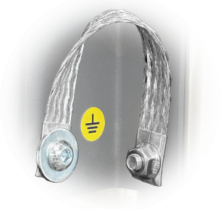


ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



GRD
Erdung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



TX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A), Gehäuse und Struktur

ZUBEHÖR



P12350
STARTER KIT Ø 50MM
Basis-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm



P11887
WET & DRY KIT Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Feststoffen und Flüssigkeiten, Durchmesser: 50 mm