

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR LISIÈRES, EMBALLAGE ET OEM

AS 150

ASPIRATEUR DE DÉCHETS POUR LES CHUTES ET LES REBUTS DE PRODUCTION



PUISSANCE
1,6 kW - 2,2 HP



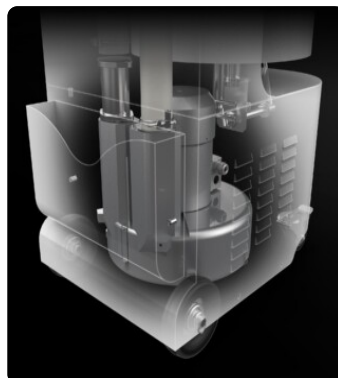
APPLICATION
Déchets encombrants et
déblais



CAPACITÉ
120 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Aspiration des déchets volumineux et des découpes
- Grande capacité de collecte
- Peut être installé directement sur les lignes de production
- Hublot pour le contrôle du niveau de remplissage

HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.


SAC DE COLLECTE DU FILTRE

Filtre en polyester à sac pour la collecte du matériau qui compacte les matériaux au fond, permettant ainsi l'aspiration de grandes quantités de matière.


UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans la grande chambre à vide en acier peint, facile à déplacer grâce à ses 4 roues robustes.


PORTE D'INSPECTION DU NIVEAU DE REMPLISSAGE

Une fenêtre d'inspection permet de vérifier la quantité de matériau à l'intérieur du conteneur sans avoir à ouvrir le couvercle supérieur.

DONNÉES TECHNIQUES
MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	1,6 kW - 2,2 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	190 mBar
Débit d'air maximal	280 m3/h
Classe d'isolation	55 F IP
Niveau sonore	64 dB(A)

MACHINE

Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	120 Lt
Dimensions	510 x 590 mm
Hauteur	1440 mm
Poids	66 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

Type de filtre primaire	Sac
Média	Polyester

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

60  **HZ**

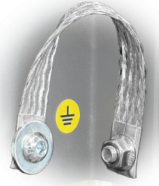
60 HZ

Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



GRD

Mise à la terre



TX

Chambre, Cuve et Structure en acier INOX AISI 304