

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR LISIÈRES, EMBALLAGE ET OEM

AS 550

ASPIRATEUR DE DÉCHETS PUISSANT POUR LES DÉCOUPES ET LES DÉCHETS DE PRODUCTION



PUISSANCE
5,5 kW - 7,5 HP



APPLICATION
Déchets encombrants et
déblais



CAPACITÉ
215 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Aspiration de déchets et de chutes volumineux
- Grande capacité de collecte
- Installation directement sur les lignes de production
- Hublot pour contrôle du niveau de remplissage

HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.


SAC DE COLLECTE DU FILTRE

Filtre en polyester à sac pour la collecte du matériau qui compacte les matériaux au fond, permettant ainsi l'aspiration de grandes quantités de matière.


UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'une grande chambre à vide en acier peint.


PORTE D'INSPECTION DU NIVEAU DE REMPLISSAGE

Une fenêtre d'inspection permet de vérifier la quantité de matériau à l'intérieur du conteneur sans avoir à ouvrir le couvercle supérieur.

DONNÉES TECHNIQUES
MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	5,5 kW - 7,5 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	450 mBar
Débit d'air maximal	320 m3/h
Classe d'isolation	55 F IP
Niveau sonore	72 dB(A)

MACHINE

Bouche d'aspiration	70 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	215 Lt
Dimensions	680 x 1200 mm
Hauteur	1370 mm
Poids	115 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

Type de filtre primaire	Sac
Média	Polyester

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

60  **HZ**

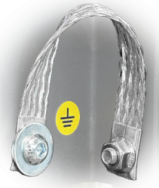
60 HZ

Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS

En achetant le filtre de rechange avec
l'aspirateur



GRD

Mise à la terre



BX

Cuve en acier INOX AISI 304