

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

CLEAN OIL M

ASPIRADOR INDUSTRIAL DE ACEITE Y VIRUTAS



Ver el vídeo!



POTENCIA
2,2 kW - 3 HP



APLICACIÓN
Mezcla de aceites,
lubricantes y virutas



CAPACIDAD
100 lt

CARACTERÍSTICAS

- Filtra y reutiliza aceites lubricantes y de corte
- Recogida de líquidos y manipulación de virutas simplificadas
- Potente turbina de canal lateral con inversión de flujo para la aspiración y descarga de líquidos
- Robusta construcción de acero pintado

HIGHLIGHTS



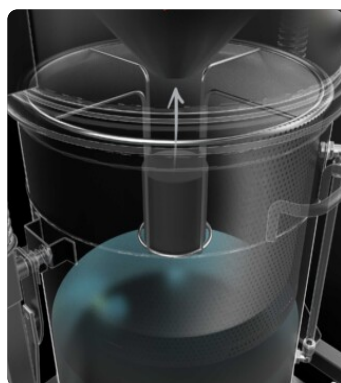
UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



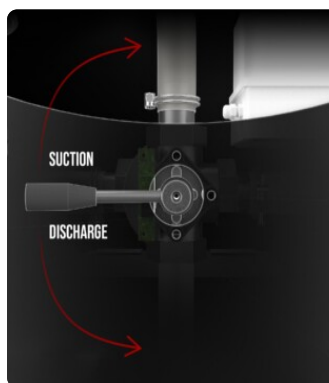
UNIDAD DE FILTRACIÓN

El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de 150µ y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



FLOTADOR DE SEGURIDAD

Un interruptor de flotador interrumpe inmediatamente la aspiración cuando el líquido supera un determinado nivel de llenado del recipiente, protegiendo la unidad de aspiración.



SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDO

Una práctica palanca situada en la parte trasera del aspirador permite alternar rápidamente entre la aspiración y el vaciado del contenedor. El sistema de flujo inverso utiliza el aire de escape, garantizando un funcionamiento eficaz y rápido.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	2,2 kW - 3 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	230 V
Depresión en continuo	180 mBar
Caudal máximo de aire	350 m3/h
Nivel de ruido	74 dB(A)

MÁQUINA

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad de sólidos	50 lt
Capacidad de líquidos	100 lt
Sistema de drenaje de líquidos	Inversión del flujo
Dimensiones	840 X 710 mm
Altura	1620 mm
Peso	74 Kg
Separación de sólidos	Cesta de rejilla

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Saco
Media	Polipropileno 150µm

EQUIPAMIENTO



CARTUCHO DE ACEITE

Cartucho antiaceite para protección del motor



INDICADOR DE NIVEL DE LÍQUIDO



CABLE DE ALIMENTACIÓN



MANGUERA CON PISTOLA DE DESCARGA



ASA DE EMPUJE



ENCHUFE

Enchufe industrial de 4 polos



COLGADOR



VACUÓMETRO

Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



RUEDA CON FRENO

Rueda con freno integrado



RUEDAS

Ruedas pivotantes que no dejan marcas



CONSTRUCCIÓN DE ACERO

Robusta construcción industrial de acero pintado



GB

Rejilla metálica de separación líquidos / sólidos



FLT

Flotador para líquidos

OPCIONES

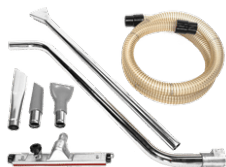
ESTRUCTURA Y OPCIONES



BX

Contenedor en acero INOX AISI 304

ACCESORIOS



P12354

KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 40MM

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 40 mm de diámetro



P12355

KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



P12351

KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 40MM.

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



P12352

KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 50MM.

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro