

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

# CLEAN OIL M

## ASPIRADOR INDUSTRIAL DE ACEITE Y VIRUTAS



Ver el vídeo!



POTENCIA  
2,2 kW - 3 HP



APLICACIÓN  
Mezcla de aceites,  
lubricantes y virutas



CAPACIDAD  
100 lt

## CARACTERÍSTICAS

- Filtra y reutiliza aceites lubricantes y de corte
- Recogida de líquidos y manipulación de virutas simplificadas
- Potente turbina de canal lateral con inversión de flujo para la aspiración y descarga de líquidos
- Robusta construcción de acero pintado

## HIGHLIGHTS



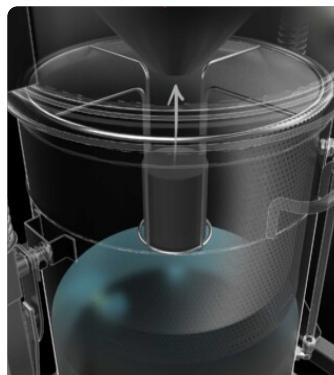
### UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



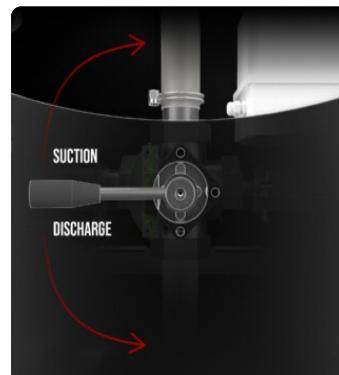
### UNIDAD DE FILTRACIÓN

El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de 150µ y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



### FLOTADOR DE SEGURIDAD

Un interruptor de flotador interrumpe inmediatamente la aspiración cuando el líquido supera un determinado nivel de llenado del recipiente, protegiendo la unidad de aspiración.



### SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDO

Una práctica palanca situada en la parte trasera del aspirador permite alternar rápidamente entre la aspiración y el vaciado del contenedor. El sistema de flujo inverso utiliza el aire de escape, garantizando un funcionamiento eficaz y rápido.

## DATOS TÉCNICOS

### MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	2,2 kW - 3 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	230 V
Depresión en continuo	180 mBar
Caudal máximo de aire	350 m3/h
Nivel de ruido	74 dB(A)

### MÁQUINA

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad de sólidos	50 lt
Capacidad de líquidos	100 lt
Sistema de drenaje de líquidos	Inversión del flujo
Dimensiones	840 X 710 mm
Altura	1620 mm
Peso	74 Kg
Separación de sólidos	Cesta de rejilla

### FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Saco
Media	Polipropileno 150µm

## EQUIPAMIENTO

**CARTUCHO DE ACEITE**

Cartucho antiaceite para protección del motor

**INDICADOR DE NIVEL DE LÍQUIDO****CABLE DE ALIMENTACIÓN****MANGUERA CON PISTOLA DE DESCARGA****ASA DE EMPUJE****ENCHUFE**

Enchufe industrial de 4 polos

**COLGADOR****VACUÓMETRO**

Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido

**RUEDA CON FRENO**

Rueda con freno integrado

**RUEDAS**

Ruedas pivotantes que no dejan marcas

**CONSTRUCCIÓN DE ACERO**

Robusta construcción industrial de acero pintado

**GB**

Rejilla metálica de separación líquidos / sólidos

**FLT**

Flotador para líquidos

## OPCIONES

## ESTRUCTURA Y OPCIONES

**BX**

Contenedor en acero INOX AISI 304

## ACCESORIOS

**P12354****KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 40MM**

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 40 mm de diámetro

**P12355****KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM**

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro

**P12351****KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 40MM.**

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro

**P12352****KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 50MM.**

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro