

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

# CLEAN OIL T

## ASPIRADOR INDUSTRIAL DE ACEITE Y VIRUTAS



Ver el vídeo!



**POTENCIA**  
3 kW - 4 HP



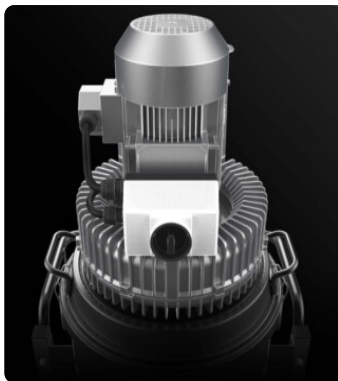
**APLICACIÓN**  
Mezcla de aceites,  
lubricantes y virutas



**CAPACIDAD**  
100 lt

**CARACTERÍSTICAS**

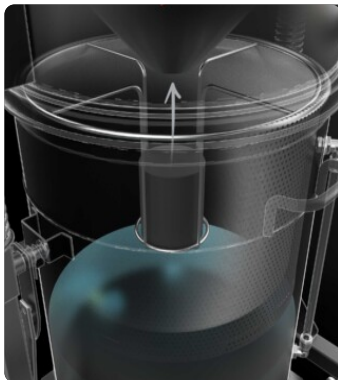
- Filtra y reutiliza aceites lubricantes y de corte
- Recogida de líquidos y manipulación de virutas simplificadas
- Potente turbina de canal lateral con inversión de flujo para la aspiración y descarga de líquidos
- Robusta construcción de acero pintado

**HIGHLIGHTS**

**UNIDAD DE SUCCIÓN**

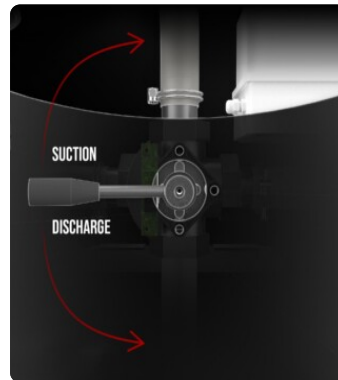
La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.


**UNIDAD DE FILTRACIÓN**

El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de 150µ y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.


**FLOTADOR DE SEGURIDAD**

Un interruptor de flotador interrumpe inmediatamente la aspiración cuando el líquido supera un determinado nivel de llenado del recipiente, protegiendo la unidad de aspiración.


**SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDO**

Una práctica palanca situada en la parte trasera del aspirador permite alternar rápidamente entre la aspiración y el vaciado del contenedor. El sistema de flujo inverso utiliza el aire de escape, garantizando un funcionamiento eficaz y rápido.

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	3 kW - 4 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	250 mBar
Caudal máximo de aire	350 m <sup>3</sup> /h
Nivel de ruido	78 dB(A)

**MÁQUINA**

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad de sólidos	50 lt
Capacidad de líquidos	100 lt
Sistema de drenaje de líquidos	Inversión del flujo
Dimensiones	840 X 710 mm
Altura	1620 mm
Peso	78 Kg
Separación de sólidos	Cesta de rejilla

**FILTRACIÓN**

Tipo de filtro primario	Saco
Media	Polipropileno 150µm

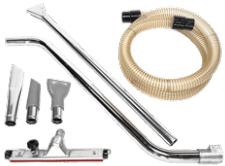
OPCIONES

ESTRUCTURA Y OPCIONES



**BX**  
Contenedor en acero INOX AISI 304

ACCESORIOS



**P12354**  
**KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 40MM**  
Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 40 mm de diámetro



**P12355**  
**KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM**  
Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



**P12351**  
**KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 40MM.**  
Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



**P12352**  
**KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 50MM.**  
Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro