ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

RAM OIL 250 T

ASPIRADOR PARA ACEITES LUBRICANTES Y VIRUTAS

POTENCIA
3 kW - 4 HP

APLICACIÓN
Mezcla de aceites, lubricantes y virutas

CAPACIDAD
250 lt

CARACTERÍSTICAS

- Filtra y reutiliza los aceites lubricantes y de corte
- Recogida simplificada de líquidos y gestión de virutas
- Aspiración y descarga simultáneas del líquido filtrado
- Robusta construcción de acero pintado

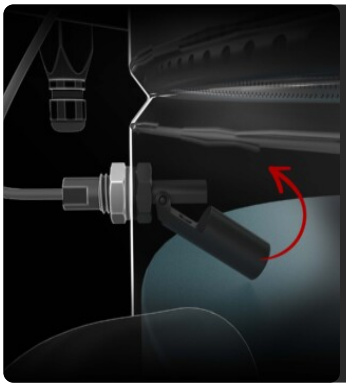
HIGHLIGHTS

UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.

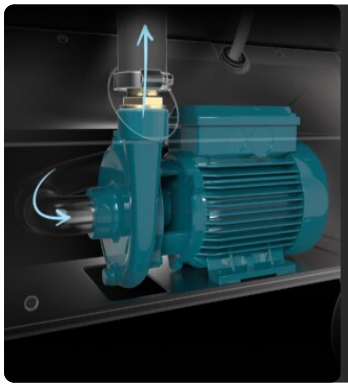
CÓMODA ELIMINACIÓN DE VIRUTAS

Encima del recipiente grande del aspirador se instala una tolva basculante. El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de 150µ y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



FLOTADOR DE SEGURIDAD

Una sonda de nivel eléctrica interrumpe inmediatamente la aspiración cuando el líquido supera un determinado nivel de llenado en el recipiente, protegiendo la unidad de aspiración.



SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

Una bomba eléctrica de inmersión está instalada en el interior del contenedor y permite descargar rápidamente los líquidos aspirados y filtrados. Gracias a la válvula antirretorno, es posible aspirar y descargar al mismo tiempo, sin detener la máquina.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	3 kW - 4 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	260 mBar
Caudal máximo de aire	320 m3/h
Clase de aislamiento	55 | F IP
Nivel de ruido	72 dB(A)

MÁQUINA

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad de sólidos	70 lt
Capacidad de líquidos	250 lt
Sistema de drenaje de líquidos	Bomba de descarga
Velocidad de descarga del líquido	80 Lt/min
Dimensiones	850 X 1550 mm
Altura	1780 mm
Peso	240 Kg
Kit de accesorios incluido	P12352
Separación de sólidos	Cesta de rejilla

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Saco
Media	Polipropileno 150µm

EQUIPAMIENTO

P12352 KIT ACEITE Y VIRUTAS
Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro

BOMBA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS
Permite la aspiración y descarga simultáneas de líquido

CARTUCHO DE ACEITE
Cartucho antiaceite para protección del motor

MANGUERA CON PISTOLA DE DESCARGA

ENCHUFE
Enchufe industrial de 4 polos

COLGADOR

VACUÓMETRO
Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido

INDICADOR LUMINOSO DE FILTRO OBSTRUIDO
Indicador luminoso de filtro obstruido o a sustituir

CABLE DE ALIMENTACIÓN

RUEDA CON FRENO
Rueda con freno integrado

RUEDAS
Ruedas pivotantes que no dejan marcas

CONSTRUCCIÓN DE ACERO
Robusta construcción industrial de acero pintado

PRV
Válvula de seguridad

GB
Rejilla metálica de separación líquidos / solidos

OPCIONES

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60 HZ

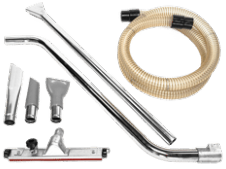
60 HZ
Disponible en versión de 60 Hz

BX
Contenedor en acero INOX AISI 304

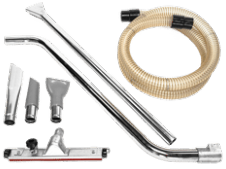
ACCESORIOS

P12351
KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 40MM.
Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro

P12352
KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 50MM.
Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



P12354
KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 40MM
Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 40 mm de diámetro



P12355
KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM
Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro