

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

RAM OIL 250 T

ASPIRADOR PARA ACEITES LUBRICANTES Y VIRUTAS



POTENCIA
3 kW - 4 HP



APLICACIÓN
Mezcla de aceites,
lubricantes y virutas



CAPACIDAD
250 lt

CARACTERÍSTICAS

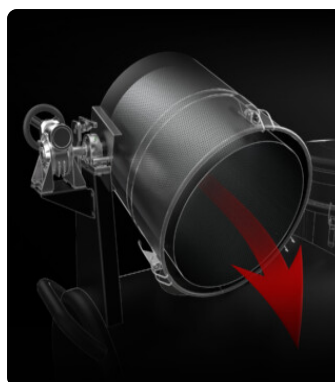
- Filtra y reutiliza los aceites lubricantes y de corte
- Aspiración y descarga simultáneas del líquido filtrado
- Recogida simplificada de líquidos y gestión de virutas
- Robusta construcción de acero pintado

HIGHLIGHTS



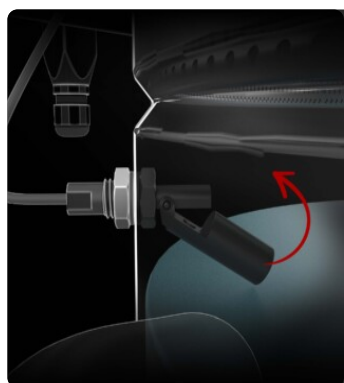
UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



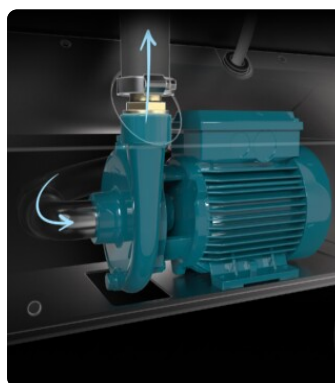
CÓMODA ELIMINACIÓN DE VIRUTAS

Encima del recipiente grande del aspirador se instala una tolva basculante. El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de 150µ y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



FLOTADOR DE SEGURIDAD

Una sonda de nivel eléctrica interrumpe inmediatamente la aspiración cuando el líquido supera un determinado nivel de llenado en el recipiente, protegiendo la unidad de aspiración.



SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

Una bomba eléctrica está instalada en el interior del contenedor y permite descargar rápidamente los líquidos aspirados y filtrados. Gracias a la válvula antirretorno, es posible aspirar y descargar al mismo tiempo, sin detener la máquina.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	3 kW - 4 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	260 mBar
Caudal máximo de aire	320 m3/h
Clase de aislamiento	55 F IP
Nivel de ruido	72 dB(A)

MÁQUINA

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad de sólidos	70 lt
Capacidad de líquidos	250 lt
Sistema de drenaje de líquidos	Bomba de descarga
Velocidad de descarga del líquido	80 Lt/min
Dimensiones	850 X 1550 mm
Altura	1780 mm
Peso	240 Kg
Kit de accesorios incluido	P12352
Separación de sólidos	Cesta de rejilla

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Saco
Media	Polipropileno 150µm

EQUIPAMIENTO**P12352 KIT ACEITE Y VIRUTAS**

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro

**BOMBA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS**

Permite la aspiración y descarga simultáneas de líquido

**CARTUCHO DE ACEITE**

Cartucho antiaceite para protección del motor

**MANGUERA CON PISTOLA DE DESCARGA****ENCHUFE**

Enchufe industrial de 4 polos

**COLGADOR****VACUÓMETRO**

Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido

**INDICADOR LUMINOSO DE FILTRO OBSTRUIDO**

Indicador luminoso de filtro obstruido o a sustituir

**CABLE DE ALIMENTACIÓN****RUEDA CON FRENO**

Rueda con freno integrado

**RUEDAS**

Ruedas pivotantes que no dejan marcas

**CONSTRUCCIÓN DE ACERO**

Robusta construcción industrial de acero pintado

**PRV**

Válvula de seguridad

**GB**

Rejilla metálica de separación líquidos / sólidos

OPCIONES

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60[✓] HZ

60 HZ

Disponible en versión de 60 Hz



BX

Contenedor en acero INOX AISI 304

ACCESORIOS



P12351

KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 40MM.

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



P12352

KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 50MM.

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



P12354

KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 40MM

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 40 mm de diámetro



P12355

KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro