

# INDUSTRIESAUGER FÜR RÜCKSTÄNDE BEI OEM, VERPACKUNGS- UND PRODUKTIONSLINIEN

# UPF 150 INDUSTRIESAUGER FÜR DIE ABSAUGUNG AN DER MASCHINE





1,5 kW - 2,2 HP



ANWENDUNG Stäube, Feststoffe und Späne



KAPAZITÄT 10 Lt



# **EIGENSCHAFTEN**

- Konstante Rückgewinnung von Produktionsabfällen oder Staub
- Erhältlich in horizontaler und vertikaler Bauweise
- Kompakt, für die Installation an engen Stellen
- Einfach zu warten

# **HIGHLIGHTS**



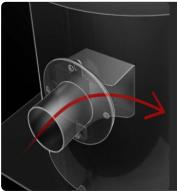
### **ABSAUGEINHEIT**

Die Sauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



### **FILTEREINHEIT**

Die Filtration wird durch einen Polyester-Taschenfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer großen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei einem verschmutzten Filter garantiert.



### **INNENABWEISER**

Das angesaugte Material wird durch ein Ablenkblech, das den Hauptfilter schützt, umgeleitet.



### MODULARITÄT

Der Absauger, der für die Installation an engen oder schwer zugänglichen Stellen konzipiert ist, ist in vertikaler oder horizontaler Ausführung erhältlich, um den unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden

# **TECHNISCHE DATEN**

MOTOR	
Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	1,5 kW - 2,2 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	190 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	280 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	64 dB(A)

MASCHINE	
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	10 Lt
Abmessungen	410 x 730 mm
Gesamthöhe	550 mm
Gewicht	42 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

### **FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	Sack
Filteroberfläche	8000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	М
Medien	Polyester



# **OPTIONEN**

# STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



### **3 JAHRE GARANTIE**

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger