ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR LISIÈRES, EMBALLAGE ET OEM

UPF 150 C

ASPIRATEUR À INTÉGRER DANS LA MACHINE



PUISSANCE
1,5 kW - 2,2 HP

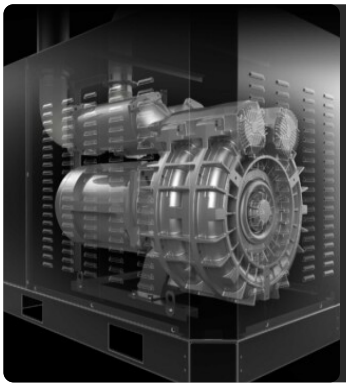
APPLICATION
Poussières fines, sèches

CAPACITÉ
20 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Récupération constante des déchets ou des poussières fines, des résidus de production
- Compact, pour installation dans des endroits étroits
- Disponible en version horizontale ou verticale
- Facile à entretenir

HIGHLIGHTS



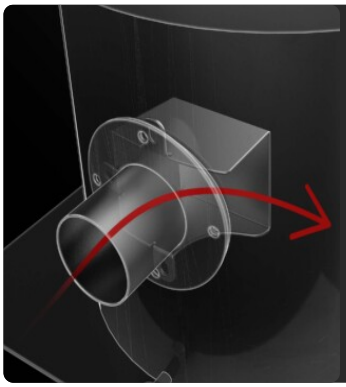
UNITÉ DE SUCTION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex par le fabricant avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien.



UNITÉ DE FILTRAGE

La filtration est garantie par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, ce qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.



DÉFLECTEUR INTERNE

La matière aspirée est déviée par un déflecteur protégeant le filtre principal.



MODULARITÉ

L'extracteur, conçu pour être installé dans des endroits étroits ou difficiles d'accès, est disponible en version verticale ou horizontale pour répondre aux différents besoins.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	1,5 kW - 2,2 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	190 mBar
Débit d'air maximal	280 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	64 dB(A)

MACHINE

Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304
Capacité	20 Lt
Dimensions	410 x 730 mm
Hauteur	550 mm
Poids	42 Kg

FILTRATION

Type de filtre primaire	Cartouche
Surface du filtre	10000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS



60 HZ
Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur