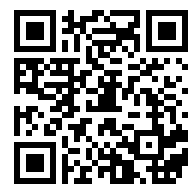


ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

# RAM OIL T 555

## ASPIRADOR INDUSTRIAL PARA ACEITES LUBRICANTES Y SEPARACIÓN DE VIRUTAS



Ver el vídeo!



**POTENCIA**  
5,5 kW - 7,5 HP



**APLICACIÓN**  
Mezcla de aceites,  
lubricantes y virutas



**CAPACIDAD**  
500 lt

## CARACTERÍSTICAS

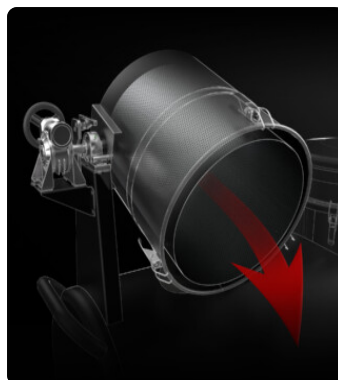
- Filtra y reutiliza los aceites lubricantes y de corte
- Posibilidad de aspiración y descarga simultánea de líquidos
- Recogida de líquidos y gestión de virutas simplificadas
- Robusta construcción de acero pintado

## HIGHLIGHTS



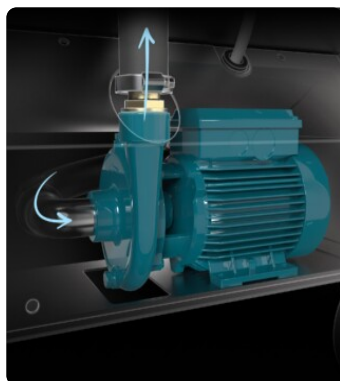
### UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



### CÓMODA ELIMINACIÓN DE VIRUTAS

Encima del recipiente grande del aspirador se instala una tolva basculante. El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de  $150\mu$  y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



### SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

Una bomba eléctrica está instalada en el interior del contenedor y permite descargar rápidamente los líquidos aspirados y filtrados. Gracias a la válvula antirretorno, es posible aspirar y descargar al mismo tiempo, sin detener la máquina.



### KIT DE ACCESORIOS INCLUIDO

En el equipamiento de serie del aspirador se incluye un completo y funcional kit de accesorios

## DATOS TÉCNICOS

## MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	5,5 kW - 7,5 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	420 mBar
Caudal máximo de aire	320 m <sup>3</sup> /h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	76 dB(A)

## MÁQUINA

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad de sólidos	70 lt
Capacidad de líquidos	500 lt
Sistema de drenaje de líquidos	Bomba de descarga
Velocidad de descarga del líquido	80 Lt/min
Dimensiones	600 x 1510 mm
Altura	1780 mm
Peso	350 Kg
Kit de accesorios incluido	P12352
Separación de sólidos	Tolva basculante
Separación de líquidos	Filtro de líquidos de 150 $\mu$ m
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

## FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Saco
Media	Polipropileno 150 $\mu$ m

## EQUIPAMIENTO



### P12352 KIT ACEITE Y VIRUTAS

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



### BOMBA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

Permite la aspiración y descarga simultáneas de líquido



### CARTUCHO DE ACEITE

Cartucho antiaceite para protección del motor



### MANGUERA CON PISTOLA DE DESCARGA



### ENCHUFE

Enchufe industrial de 4 polos



### COLGADOR



### CABLE DE ALIMENTACIÓN



### RUEDA CON FRENO

Rueda con freno integrado



### RUEDAS

Ruedas pivotantes que no dejan marcas



### CONSTRUCCIÓN DE ACERO

Robusta construcción industrial de acero pintado



### PRV

Válvula de seguridad

## OPCIONES

### ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60<sup>✓</sup> HZ**

**60 HZ**

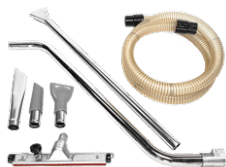
Disponible en versión de 60 Hz



**BIS - ESCOTILLA DE INSPECCIÓN**

Escotilla para la inspección y el mantenimiento internos del aspirador

## ACCESORIOS



**P12355**

**KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM**

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro