

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

# RAM OIL T 555

## ASPIRADOR INDUSTRIAL PARA ACEITES LUBRICANTES Y SEPARACIÓN DE VIRUTAS



Ver el vídeo!



**POTENCIA**  
5,5 kW - 7,5 HP



**APLICACIÓN**  
Mezcla de aceites,  
lubricantes y virutas

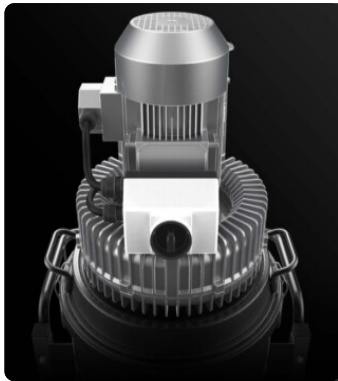


**CAPACIDAD**  
500 lt

## CARACTERÍSTICAS

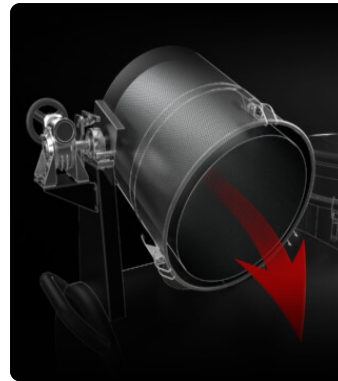
- Filtra y reutiliza los aceites lubricantes y de corte
- Posibilidad de aspiración y descarga simultánea de líquidos
- Recogida de líquidos y gestión de virutas simplificadas
- Robusta construcción de acero pintado

## HIGHLIGHTS



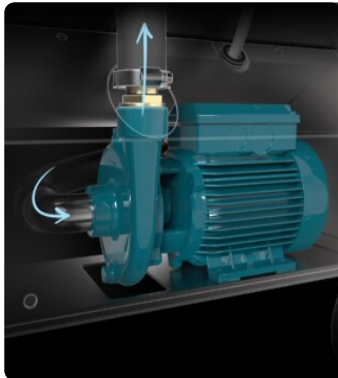
### UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



### CÓMODA ELIMINACIÓN DE VIRUTAS

Encima del recipiente grande del aspirador se instala una tolva basculante. El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de 150 $\mu$  y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



### SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

Una bomba eléctrica está instalada en el interior del contenedor y permite descargar rápidamente los líquidos aspirados y filtrados. Gracias a la válvula antirretorno, es posible aspirar y descargar al mismo tiempo, sin detener la máquina.



### KIT DE ACCESORIOS INCLUIDO

En el equipamiento de serie del aspirador se incluye un completo y funcional kit de accesorios

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	5,5 kW - 7,5 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	420 mBar
Caudal máximo de aire	320 m <sup>3</sup> /h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	76 dB(A)

**MÁQUINA**

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad de sólidos	70 lt
Capacidad de líquidos	500 lt
Sistema de drenaje de líquidos	Bomba de descarga
Velocidad de descarga del líquido	80 Lt/min
Dimensiones	600 x 1510 mm
Altura	1780 mm
Peso	350 Kg
Kit de accesorios incluido	P12352
Separación de sólidos	Tolva basculante
Separación de líquidos	Filtro de líquidos de 150 $\mu$ m
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

**FILTRACIÓN**

Tipo de filtro primario	Saco
Medía	Polipropileno 150 $\mu$ m

**OPCIONES**
**ESTRUCTURA Y OPCIONES**

**60<sup>Hz</sup>** 

**60 HZ**  
Disponible en versión de 60 Hz



**BIS - ESCOTILLA DE INSPECCIÓN**  
Escotilla para la inspección y el mantenimiento internos del aspirador

ACCESORIOS



**P12355**

**KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM**

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro