ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

RAM OIL T 500

ASPIRADOR INDUSTRIAL PARA ACEITES LUBRICANTES Y SEPARACIÓN DE VIRUTAS

Ver el vídeo!



POTENCIA
4,3 kW - 5,8 HP

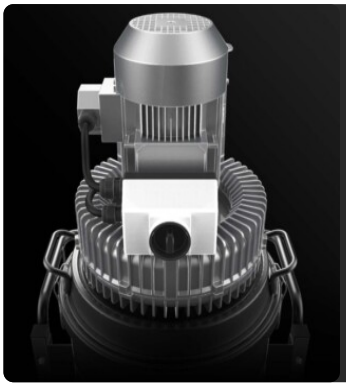
APLICACIÓN
Mezcla de aceites, lubricantes y virutas

CAPACIDAD
500 lt

CARACTERÍSTICAS

- Filtra y reutiliza los aceites lubricantes y de corte
- Recogida de líquidos y gestión de virutas simplificadas
- Posibilidad de aspiración y descarga simultánea de líquidos
- Robusta construcción de acero pintado

HIGHLIGHTS



UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



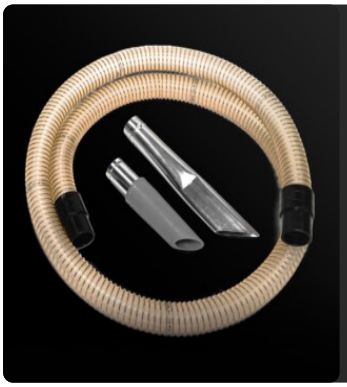
CÓMODA ELIMINACIÓN DE VIRUTAS

Encima del recipiente grande del aspirador se instala una tolva basculante. El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de 150µ y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

Una bomba eléctrica está instalada en el interior del contenedor y permite descargar rápidamente los líquidos aspirados y filtrados. Gracias a la válvula antirretorno, es posible aspirar y descargar al mismo tiempo, sin detener la máquina.



KIT DE ACCESORIOS INCLUIDO

En el equipamiento de serie del aspirador se incluye un completo y funcional kit de accesorios

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	4,3 kW - 5,8 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	360 mBar
Caudal máximo de aire	320 m3/h
Clase de aislamiento	55 | F IP
Nivel de ruido	72 dB(A)

MÁQUINA

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad de sólidos	70 lt
Capacidad de líquidos	500 lt
Sistema de drenaje de líquidos	Bomba de descarga
Velocidad de descarga del líquido	80 Lt/min
Dimensiones	600 x 1510 mm
Altura	1780 mm
Peso	320 Kg
Kit de accesorios incluido	P12352
Separación de sólidos	Tolva basculante
Separación de líquidos	Filtro de líquidos de 150 m
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Saco
Media	Polipropileno 150 m

EQUIPAMIENTO



P12352 KIT ACEITE Y VIRUTAS
Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



BOMBA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS
Permite la aspiración y descarga simultáneas de líquido



CARTUCHO DE ACEITE
Cartucho antiaceite para protección del motor



MANGUERA CON PISTOLA DE DESCARGA



ENCHUFE
Enchufe industrial de 4 polos



COLGADOR



CABLE DE ALIMENTACIÓN



RUEDA CON FRENO
Rueda con freno integrado



RUEDAS
Ruedas pivotantes que no dejan marcas



CONSTRUCCIÓN DE ACERO
Robusta construcción industrial de acero pintado



PRV
Válvula de seguridad

OPCIONES

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60 HZ

60 HZ
Disponible en versión de 60 Hz



BIS - ESCOTILLA DE INSPECCIÓN
Escotilla para la inspección y el mantenimiento internos del aspirador

ACCESORIOS



P12355
KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM
Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro