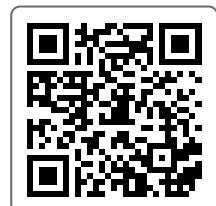


ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

RAM OIL T 500

ASPIRADOR INDUSTRIAL PARA ACEITES LUBRICANTES Y SEPARACIÓN DE VIRUTAS



Ver el vídeo!



POTENCIA
4,3 kW - 5,8 HP



APLICACIÓN
Mezcla de aceites,
lubricantes y virutas



CAPACIDAD
500 lt

CARACTERÍSTICAS

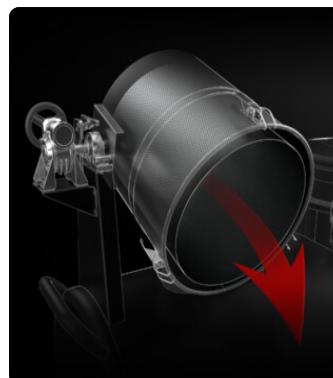
- Filtra y reutiliza los aceites lubricantes y de corte
- Recogida de líquidos y gestión de virutas simplificadas
- Posibilidad de aspiración y descarga simultánea de líquidos
- Robusta construcción de acero pintado

HIGHLIGHTS



UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



CÓMODA ELIMINACIÓN DE VIRUTAS

Encima del recipiente grande del aspirador se instala una tolva basculante. El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de 150µ y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

Una bomba eléctrica está instalada en el interior del contenedor y permite descargar rápidamente los líquidos aspirados y filtrados. Gracias a la válvula antirretorno, es posible aspirar y descargar al mismo tiempo, sin detener la máquina.



KIT DE ACCESORIOS INCLUIDO

En el equipamiento de serie del aspirador se incluye un completo y funcional kit de accesorios

DATOS TÉCNICOS

MOTOR		MÁQUINA		FILTRACIÓN	
Tipo	Turbina de canal lateral	Boca de aspiración	50 Ø mm	Tipo de filtro primario	Saco
Potencia	4,3 kW - 5,8 HP	Sistema de recogida	Contenedor de acero	Media	Polipropileno 150 μ m
Frecuencia	50/60 Hz	Capacidad de sólidos	70 lt		
Voltaje	400 V	Capacidad de líquidos	500 lt		
Depresión en continuo	360 mBar	Sistema de drenaje de líquidos	Bomba de descarga		
Caudal máximo de aire	320 m3/h	Velocidad de descarga del líquido	80 Lt/min		
Clase de aislamiento	55 F IP	Dimensiones	600 x 1510 mm		
Nivel de ruido	72 dB(A)	Altura	1780 mm		
		Peso	320 Kg		
		Kit de accesorios incluido	P12352		
		Separación de sólidos	Tolva basculante		
		Separación de líquidos	Filtro de líquidos de 150 μ m		
		Válvula de seguridad	Válvula de alivio		
		Soporte de carretillas elevadoras	Incluido		

EQUIPAMIENTO

**P12352 KIT ACEITE Y VIRUTAS**

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro

**BOMBA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS**

Permite la aspiración y descarga simultáneas de líquido

**CARTUCHO DE ACEITE**

Cartucho antiaceite para protección del motor

**MANGUERA CON PISTOLA DE DESCARGA****ENCHUFE**

Enchufe industrial de 4 polos

**COLGADOR****CABLE DE ALIMENTACIÓN****RUEDA CON FRENO**

Rueda con freno integrado

**RUEDAS**

Ruedas pivotantes que no dejan marcas

**CONSTRUCCIÓN DE ACERO**

Robusta construcción industrial de acero pintado

**PRV**

Válvula de seguridad

OPCIONES

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60 Hz

60 Hz

Disponible en versión de 60 Hz

**BIS - ESCOTILLA DE INSPECCIÓN**

Escotilla para la inspección y el mantenimiento internos del aspirador

ACCESORIOS

**P12355****KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM**

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro