

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

# RAM OIL 1000 AV

## ASPIRADOR DE LODOS Y FANGOS INDUSTRIALES



**POTENCIA**  
5,5 kW - 7,5 HP



**APLICACIÓN**  
Lodos y fangos



**CAPACIDAD**  
1000 lt

**CARACTERÍSTICAS**

- Filtra y reutiliza los aceites lubricantes y de corte
- Elimina sin esfuerzo incluso los depósitos más pesados y los lodos más viscosos.
- Recogida simplificada de líquidos y gestión de virutas
- Robusta construcción de acero pintado

**HIGHLIGHTS**

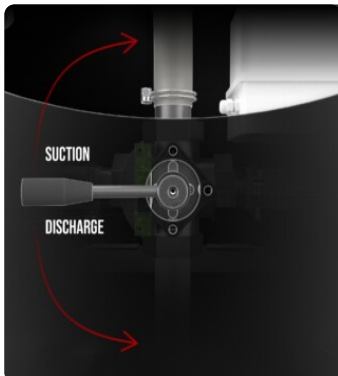

**UNIDAD DE SUCCIÓN**

La unidad de aspiración es una bomba de paletas con un sistema de aspiración especial que genera un vacío de 900 mBar. En este modelo específico, la unidad de bombeo está conectada directamente al motor eléctrico. El sistema está equipado con una válvula de seguridad para garantizar un trabajo continuo con total seguridad.



**UNIDAD DE FILTRACIÓN**

El líquido recogido pasa a través de un filtro para líquidos con una eficacia de 150µ y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



**SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDO**

Una práctica palanca situada en la parte trasera del aspirador permite alternar rápidamente entre la aspiración y el vaciado del contenedor. El sistema de flujo inverso utiliza el aire de escape, garantizando un funcionamiento eficaz y rápido.



**KIT DE ACCESORIOS INCLUIDO**

En el equipamiento de serie del aspirador se incluye un completo y funcional kit de accesorios

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipo	Bomba de lóbulos
Potencia	5,5 kW - 7,5 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	800 mBar
Caudal máximo de aire	300 m <sup>3</sup> /h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	82 dB(A)

**MÁQUINA**

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad de sólidos	40 lt
Capacidad de líquidos	1000 lt
Sistema de drenaje de líquidos	Inversión del flujo
Dimensiones	940 x 1650 mm
Altura	1880 mm
Peso	460 Kg
Separación de sólidos	Cesta de rejilla

**FILTRACIÓN**

Tipo de filtro primario	Saco
Media	Polipropileno 150µm

## EQUIPAMIENTO



### P12352 KIT ACEITE Y VIRUTAS

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



### MANGUERA CON PISTOLA DE DESCARGA



### ENCHUFE

Enchufe industrial de 4 polos



### COLGADOR



### CABLE DE ALIMENTACIÓN



### RUEDA CON FRENO

Rueda con freno integrado



### RUEDAS

Ruedas pivotantes que no dejan marcas



### CONSTRUCCIÓN DE ACERO

Robusta construcción industrial de acero pintado

## OPCIONES

### ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60**  **HZ**

#### 60 HZ

Disponible en versión de 60 Hz



#### BIS - ESCOTILLA DE INSPECCIÓN

Escotilla para la inspección y el mantenimiento internos del aspirador

ACCESORIOS



**P12355**

**KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM**

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro