

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

CLEAN AIR 400

EXTRACTOR DE NIEBLAS ACEITOSAS



POTENCIA
0,25 kW

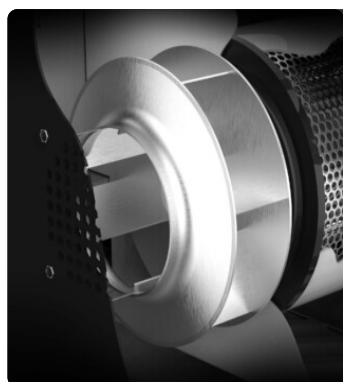


APLICACIÓN
Niebla aceitosa

CARACTERÍSTICAS

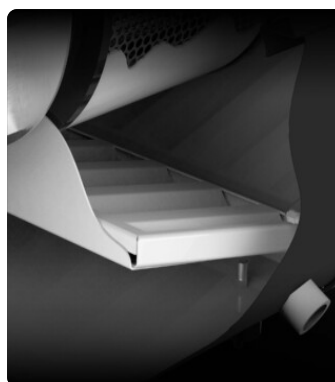
- 4 etapas de filtración de eficacia progresiva
- Gran caudal de aire para un rendimiento excepcional
- Bajo impacto ambiental y gran ahorro energético
- Compacto y fácil de instalar en cualquier máquina herramienta

HIGHLIGHTS



UNIDAD DE SUCCIÓN

Un impulsor de palas invertidas diseñado para generar un potente efecto coalescente transporta silenciosamente el flujo de aire al aspirador.



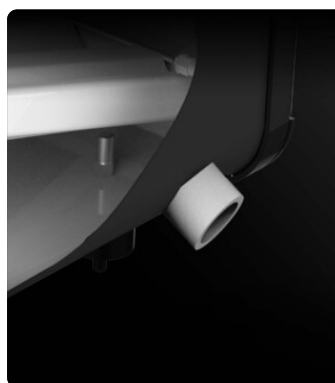
UNIDAD DE PREFILTRADO

El fluido pasa a través de un eficaz prefiltro laberíntico para la eliminación de nieblas gruesas.



UNIDAD DE FILTRACIÓN

Un cartucho especial con una superficie filtrante muy elevada de clase M revestido con una estera de lavado coalescente regenerable captura las microagujas restantes.



SISTEMA DE DESCARGA

El doble sistema de descarga de refrigerante recondensado garantiza un drenaje perfecto y eficaz en cualquier situación de aplicación.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	ventilador eléctrico
Potencia	0,25 kW
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Caudal máximo de aire	400 m3/h
Nivel de ruido	62 dB(A)

MÁQUINA

Boca de aspiración	120 Ø mm
Dimensiones	332 x 328 mm
Altura	349 mm
Peso	24 Kg

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Cartucho
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	celulosa

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



POST H
Post-Cartucho



PRE H
Pre-Cartucho