ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

M 45 H ACD INERT

INDUSTRIESAUGER ZUR INERTISIERUNG VON BRENNBAREN STÄUBEN

LEISTUNG
2,6 kW - 3,5 HP

ANWENDUNG
Brennbare Stäube

ERFASSUNGSSYSTEM
Behälter mit Inertisierungsbad

EIGENSCHAFTEN

- Klassifiziert nach ACD für die Absaugung von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben
- Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit, die die Bildung von explosiven Atmosphären im Inneren des Staubsaugers verhindert
- Vakuummeter zur Leistungsüberwachung

HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absaugung wird von zwei By-Pass-Motoren geliefert, die über unabhängige Schalter gesteuert werden, sodass der Bediener die Absaugleistung kontrollieren kann. Die Motoren befinden sich in einem robusten Gehäuse mit einer isolierenden Schaumschicht, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.

FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein absoluter Sekundärfilter der Klasse H14.

ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.

FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauchsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	By-pass
Leistung	2,6 kW - 3,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	250 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	380 m3/h
Isolierstoffklasse	54 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

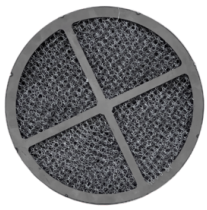
MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	45 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	550 x 620 mm
Gesamthöhe	1400 mm
Gewicht	50 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	PPL 150?m Beutel
Sicherheitsventil	2x Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

SERIENAUSSTATTUNG



FUNKENSCHUTZFILTER
Schutzfilter, der den Durchgang von Funken verhindert

HYDROGEN VENT
Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden

SCHIEBEGRIFF

SHUKO-STECKER

STROMKABEL

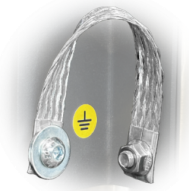
RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

WARNLEUCHTE FÜR FILTERVERSTOPFUNG
Warnleuchte Filter verstopft oder muss ausgetauscht werden



GRD
Erdung

HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ZUBEHÖR

P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm