

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

AC 65 3GD Z2-22

ASPIRATEUR INDUSTRIEL PNEUMATIQUE ATEX



APPLICATION
Poussières, solides et copeaux



CAPACITÉ
65Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté et sûr pour un travail intensif dans les zones ATEX 2 ou 22
- Capacité de filtration et efficacité élevées
- Alimenté par de l'air comprimé
- Plusieurs options de construction disponibles

HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est générée par un tube venturi, un dispositif permettant d'obtenir d'excellentes performances d'aspiration sans aucun mouvement mécanique ni composant électrique.


UNITÉ DE FILTRATION

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.


SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE

Un secoueur de filtre manuel ergonomique permet de nettoyer facilement et rapidement le filtre, en éliminant la poussière et les débris de sa surface.


UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

DONNÉES TECHNIQUES

| MOTEUR | | MACHINE | | FILTRATION | |
|-------------------------------|-----------------------|---------------------------|------------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| Types | Tube Venturi | Marquage ATEX | II 3GD Ex htc IIIB T100°C Gc/Dc | Type de filtre primaire | Étoile |
| Dépression en marche continue | 500 mBar | Catégorie EX | 3GD | Surface du filtre | 24000 cm ² |
| Débit d'air maximal | 480 m ³ /h | Température d'utilisation | -10/+40 °C | Classe de filtre EN 60335-2-69 | M |
| Niveau sonore | 70 dB(A) | Bouche d'aspiration | 80 Ø mm | Média | Polyester antistatique |
| Air nécessaire | 1233 lt/min | Système de collecte | Cuve en acier inoxydable AISI304 | Système de nettoyage des filtres | Manuel |
| Pression requise | 6 - 8 Bar | Capacité | 65 Lt | | |
| | | Dimensions | 660 x 800 mm | | |
| | | Hauteur | 1200 mm | | |
| | | Poids | 64 Kg | | |

EQUIPEMENT



CERTIFICATION ATEX



POIGNÉE DE POUSSÉE



FILTRATION ANTISTATIQUE

Filtration antistatique pour évacuer l'énergie statique



VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré



ROUES

Roues pivotantes non marquantes



CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel



TAN

Bouche aspirante tangentielle et Cyclone



GRD

Mise à la terre



BX

Cuve en acier INOX AISI 304

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



HEPA 14
Filtre absolu (EN 1822)
22.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre



PTFE ANT
Filtre PTFE antistatique (Classe M EN 60335-2-69)

STRUCTURE ET OPTIONS



GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



GX
Chambre et Cuve en INOX AISI 304

ACCESSOIRES



P12377
KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 50MM
Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre



P13642
KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 40MM
Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 40 mm de diamètre



P12378
KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 50MM
Kit base d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre



P13641
KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 40MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre